**Bentivoglio (BO), 28 luglio 2015 comunicato stampa**

**Galletti Group a MCE Asia 2015: soluzioni complete per il risparmio energetico**

**A Singapore, dal 2 al 4 settembre, le aziende del Gruppo presenteranno le loro soluzioni integrate per il mercato HVACR**

Il Sud Est Asiatico rappresenta **un’area strategica per il settore dell’HVACR**: nei prossimi anni è prevista forte crescita nel mercato del Green Building, con un valore delle transazioni - secondo il Global Intelligence Alliance (GIA) - di 670 miliardi di US$ nel 2015. Il Gruppo Galletti parteciperà quindi con orgoglio alla **prima edizione di Mostra Convegno Expocomfort Asia** che si svolgerà dal **2 al 4 settembre 2015 a Singapore**.

Singapore, in particolare, si sta dimostrando un punto di riferimento importante per quanto riguarda la spinta verso soluzioni applicative innovative mirate all’efficienza energetica e alla sostenibilità ambientale, **un mercato non ancora pienamente maturo, ma in continua espansione**, che offre quindi **enormi potenzialità** per una realtà come quella del Galletti Group.

Il Gruppo punta infatti su un **pacchetto completo di prodotti e servizi** volti a rispondere alle esigenze di qualsiasi cliente, per massimizzare l’efficienza energetica senza dimenticare il comfort, attraverso l’utilizzo di **energie rinnovabili**, il **recupero totale di calore** e l’utilizzo della **tecnologia BLDC** (*BrushLess Direct Current*), soluzioni che consentono di **ridurre al minimo i consumi elettrici.**

Grazie alla sinergia tra le 7 aziende che lo compongono, ognuna specializzata in un ambito differente del settore HVACR, **il Gruppo Galletti è in grado di offrire soluzioni complete, studiate su misura per ogni singolo cliente**.

Sviluppando internamente sia le singole unità, sia il sistema completo, Galletti propone **soluzioni *taylor made***, che garantiscono l’ottimizzazione del funzionamento di ogni singolo elemento, offrendo la migliore efficienza ed affidabilità raggiungibili con ogni combinazione di prodotti.

Le aziende del Gruppo sono dislocate **tra Bologna e Padova**, nel cuore produttivo dell’eccellenza italiana, e contano oggi più di 450 dipendenti all’interno di 8 stabilimenti produttivi. La strategia del Gruppo prevede una **forte verticalizzazione del processo produttivo**: Ricerca e Sviluppo vengono gestiti interamente all’interno delle aziende, garantendo così la profonda conoscenza delle migliori tecnologie, affiancate da una grande affidabilità e dalla garanzia di un partner unico, anche per i progetti più complessi.

**Il Gruppo Galletti sarà presente presso lo stand D18.**

**Parte del Gruppo sono:**

**Galletti Spa**

L’azienda presidia il settore della climatizzazione comfort con uno dei cataloghi più ampi e completi del settore, vantando prodotti che godono tutti della certificazione Eurovent.

Da sempre Galletti ha investito molto sull’innovazione dei processi interni e può contare al proprio interno su un laboratorio di Ricerca e Sviluppo, un Dipartimento per la progettazione meccanica, elettrica ed elettronica, linee di produzione all’avanguardia per i terminali idronici, per i chiller e le pompe di calore.

La forte verticalizzazione che caratterizza tutte le aziende del Gruppo si traduce in Galletti nella capacità di gestire al proprio interno, oltre alla realizzazione del prodotto finito, anche la produzione di semilavorati “critici”, come la lavorazione della lamiera: quest’ultima viene gestita da un centro di lavoro automatizzato che integra un robot per la piegatura di piccole parti, un centro di punzonatura, uno di piegatura e un magazzino automatico.

Verticalizzazione per Galletti significa anche, oltre alla lavorazione della lamiera, sviluppo interno del software di regolazione e produzione degli scambiatori di calore. Tutto questo permette all’azienda di offrire grande flessibilità ai propri interlocutori.

**HiRef**

HiRef, leader nel campo della produzione di unità per la climatizzazione di ambienti tecnologici, come ad esempio i Data Center e gli shelter per telecomunicazioni, è riconosciuto a livello internazionale come brand fortemente innovativo, tecnologico e orientato alla forte customizzazione del prodotto. HiRef ha un polo di ricerca e sviluppo interno, altamente dinamico e specializzato, un dipartimento di progettazione meccanica, elettrica e di sviluppo dei software, assieme ai reparti interni di produzione di semilavorati. HiRef mette a disposizione della propria clientela competenze maturate nel corso di anni di esperienza per offrire soluzioni complete e preziosi servizi, quali l’assistenza alla progettazione impiantistica e l’efficientamento dei sistemi, che completano l’offerta di prodotti altamente customizzati.

**Cetra**

Verso la metà degli anni '80 uno dei fondatori di Cetra brevetta la soluzione tecnica che oggi tutto il settore conosce come giunto a 3 vie, la svolta che permetterà da allora in avanti di costruire UTA modulari. Contemporaneamente iniziano i primi rapporti con le aziende più importanti del settore che permetteranno all’azienda nei decenni successivi di affermarsi in Italia come una delle aziende leader nel settore del trattamento dell’aria e di affacciarsi sul mercato internazionale.

**Eneren**

Eneren è l’espressione di un team con competenze integrate che propone la progettazione e la realizzazione di impianti di climatizzazione chiavi in mano e del tutto personalizzati, con utilizzo di fonti energetiche rinnovabili.  
La proposta di Eneren si contraddistingue per soluzioni che mirano a ottimizzare l’investimento ed il rendimento del sistema, offrendo dall’impianto geotermico fino alle soluzioni ibride, che utilizzano le pompe di calore geotermiche in combinazione con quelle aerotermiche e/o con altre fonti energetiche.

Eneren fornisce consulenza e progettazione termotecnica ed impiantistica, con soluzioni “ad hoc” per tutte le esigenze.

**HiDew**

HiDew Srl nasce nel 2011 nell’ambito del Gruppo Galletti e completa il già vasto parco prodotti per l’HVACR con la deumidificazione per applicazioni residenziali, del terziario ed industriali.

Ad oggi HiDew è una realtà ben affermata, pronta a competere con i più radicati attori del settore, forte della pluridecennale esperienza delle proprie risorse e dei contenuti tecnologici fortemente innovativi dei propri prodotti.  
HiDew è un’azienda dinamica che può vantare un continuo inserimento di nuovi prodotti nel proprio catalogo. La sua configurazione le permette un’ampia flessibilità, nonché una buona predisposizione allo studio ed al successivo sviluppo, di progetti speciali per applicazioni dedicate nei settori più disparati.

**Tecno Refrigeration**

Tecno Refrigeration, attiva nel Gruppo Galletti sin dal 2001, si presenta come azienda per la progettazione e la produzione di unità condensanti, di centrali frigorifere e di refrigeratori d'acqua glicolata a bassa temperatura dedicati a supermercati, celle frigorifere di conservazione e di congelamento per l'industria ortofrutticola, casearia e di lavorazione di carni. Con forte orientamento alla ricerca e sviluppo di soluzioni altamente customizzate, è la società di riferimento del Gruppo Galletti per il mondo della refrigerazione commerciale ed industriale.

**GH Service**

Inizia nel 2010 l'esperienza GH Service, società del Gruppo Galletti che interviene su ogni tipologia di unità di climatizzazione, dal settore del comfort al terziario, dalle macchine di processo alle unità di condizionamento di ambienti tecnologici, dalle unità di trattamento aria alle unità altamente customizzate, ponendosi come primo obiettivo la soddisfazione del cliente. Un servizio di post vendita rapido, risolutivo e professionale che si nutre della continua interazione con le varie aziende del Gruppo, per garantirsi un aggiornamento costante sulle innovazioni tecnologiche e offrire ai propri interlocutori prodotti di ottima qualità e tecnologicamente avanzati.