**Bentivoglio (BO), 2014 comunicato stampa**

**FM, i nuovi ventilconvettori a parete alta di Galletti**

**Consumi ridotti grazie all’innovativa tecnologia dei motori BLDC, massimo silenzio, comfort, ambiente e semplicità di installazione**

Comfort e risparmio energetico assicurato con **FM**, il nuovo **ventilconvettore a parete alta di Galletti:** un mix di tecnologia e innovazione Made in Italy che lo portano al primo posto nella categoria, grazie ai consumi ridotti al minimo e alle prestazioni altissime certificate da Eurovent.

La vera innovazione è racchiusa nel cuore meccanico dei ventilconvettori FM, per la precisione all’interno del **Motore BLDC**, che offre tre vantaggi concreti, impattando direttamente sulla vita degli utenti e migliorandola: i consumi ridotti almeno del 50%, i livelli sonori praticamente azzerati e una vita del prodotto superiore fino al 60% rispetto ai tradizionali motori ACC.

**Diminuzione dei consumi energetici:** La tecnologia Inverter BLDC opportunamente controllata adegua in modo continuo la portata dell’aria alle effettive esigenze dell’ambiente, riducendo così le oscillazioni della temperatura ambiente tipiche delle regolazioni a gradini.

Gli assorbimenti elettrici, nel funzionamento istantaneo, arrivano fino ad 1/3 di quelli dei motori tradizionali e nel funzionamento integrato si attestano a riduzioni superiori al 50%. La logica PID applicata ai motori BLDC consente la variazione continua del numero di giri del ventilatore per il rapido raggiungimento e conseguente preciso mantenimento delle condizioni di set.

**Diminuzione del rumore:** la tecnologia BLDC consente un adeguamento graduale della velocità, evitando brusche variazioni di potenza sonora tipiche invece della regolazione a step di velocità.

L’opportuno settaggio del numero di giri per ogni grandezza e la variazione continua dal 10% al 100% garantiscono livelli sonori estremamente ridotti.

**Ma i vantaggi non finiscono qui:** tutte le unità vengono fornite già complete, con una valvola ON/OFF (2 o 3 vie) con attuatore elettrotermico, installata direttamente sullo scambiatore di calore e già collegata elettricamente al sistema di regolazione in fabbrica. Questo consente di ridurre drasticamente i tempi d’installazione, semplificando il lavoro del professionista.

I ventilconvettori FM sono disponibili in **3 differenti taglie**, per soddisfare tutte le esigenze progettuali, e sono sempre provvisti di **controllo remoto** tramite telecomando IR o comando a filo, con la possibilità di creare reti di comunicazione globali per il controllo della temperatura, dell’umidità e del comfort nei diversi ambienti.

Tutti i modelli della serie FM vengono proposti in **un’unica dimensione di ingombro**, grazie all’attenta progettazione degli scambiatori di calore, uguali per superficie frontale ma differenti nella geometria interna, e all’opportuno settaggio delle velocità di riferimento del motore BLDC.

Con i nuovi ventilconvettori a parete alta FM, **Galletti** amplia ulteriormente la propria famiglia di terminali idronici, a completamento di uno dei più vasti cataloghi nel settore HVACR, confermandosi tra i leader del settore, in Italia e in Europa.

**Galletti Spa**

L’azienda presidia il settore della climatizzazione comfort con uno dei cataloghi più ampi e completi del settore, vantando prodotti che godono tutti della certificazione Eurovent.

Da sempre Galletti ha investito molto sull’innovazione dei processi interni e può contare al proprio interno su un laboratorio di Ricerca e Sviluppo, un Dipartimento per la progettazione meccanica, elettrica ed elettronica, linee di produzione all’avanguardia per i terminali idronici, per i chiller e le pompe di calore.

La forte verticalizzazione che caratterizza tutte le aziende del Gruppo si traduce in Galletti nella capacità di gestire al proprio interno, oltre alla realizzazione del prodotto finito, anche la produzione di semilavorati “critici”, come la lavorazione della lamiera: quest’ultima viene gestita da un centro di lavoro automatizzato che integra un robot per la piegatura di piccole parti, un centro di punzonatura, uno di piegatura e un magazzino automatico.

Verticalizzazione per Galletti significa anche, oltre alla lavorazione della lamiera, sviluppo interno del software di regolazione e produzione degli scambiatori di calore. Tutto questo permette all’azienda di offrire grande flessibilità ai propri interlocutori.

**Il Gruppo Galletti**

La presentazione ufficiale del Gruppo Galletti in occasione di MCE 2014 ha segnato l’ingresso riconosciuto di questa grande e prestigiosa realtà nel panorama internazionale. Unico nel suo genere, il Gruppo è composto da sette differenti realtà imprenditoriali, con competenze specifiche in ogni settore nell’ambito della climatizzazione HVAC-R (Heating, Ventilation, Air-Conditioning, Refrigeration).