**Bentivoglio (BO), 23 gennaio 2015 comunicato stampa**

**Il meglio dell’innovazione tecnologica racchiuso in una pompa di calore compatta**

**Hiwarm Compact di Galletti copre tutte le esigenze di caldo/freddo e acqua calda sanitaria, garantendo le migliori prestazioni e il massimo comfort**

Galletti, grazie al suo know how e alla sua esperienza ormai consolidata in Italia e nel mondo nel settore della climatizzazione, ha messo a punto una pompa di calore che soddisfa a pieno le esigenze degli utenti, dei progettisti e degli installatori grazie alle sue caratteristiche uniche, che la classificano al top nel settore della climatizzazione comfort in Italia e nel mondo.

**HIWARM COMPACT** è un’innovativa pompa di calore **polivalente** che garantisce in modo indipendente la climatizzazione estiva e invernale, la produzione di acqua calda sanitaria, risparmio energetico, massima silenziosità, comfort e controlli avanzati e facilità di montaggio.

RISPARMIO ENERGETICO

Grazie a tecnologie all’avanguardia come il **recupero totale del calore di condensazione**, tramite il quale è possibile produrre acqua calda sanitaria durante le fasi di raffrescamento estivo in modo totalmente gratuito; alla riduzione dei consumi energetici nel funzionamento ai carichi parziali, che rappresentano la maggior parte del tempo di attività di una pompa di calore; ai c**ompressori scroll o twin rotary** azionatida **motori elettrici BLDC** e pilotati da **inverter,** cuore del sistema e caratterizzati da un elevato rendimento nel funzionamento a carico parziale tramite i quali è possibile massimizzare i valori di efficienza stagionale; alla **Valvola di laminazione elettrica a controllo elettronico** che permette di ottenere cicli termodinamici con ridotti salti di pressione e di beneficiare di elevati valori di COP.

SILENZIOSA

La **silenziosità** delle unità HIWARM COMPACT, caratteristica indispensabile per macchine che devono poter essere installate anche in ambiti residenziali, è garantita dall’uso di **ventilatori ad altissima efficienza**, costruiti con pale a profilo alare Winglet e azionati da motori elettrici rispondenti alle più recenti normative sul contenimento dei consumi energetici. Vengono inoltre gestiti dal controllo a microprocessore in modo da assicurare in ogni istante il corretto regime di rotazione e la portata aria necessaria.

CONTROLLI AVANZATI

Il c**ontrollo a microprocessore avanzato** è equipaggiato con un software appositamente sviluppato dai laboratori Galletti per assicurare il funzionamento corretto dell’unità in ogni condizione. Grazie ad esso è possibile controllare una resistenza elettrica di back-up o utilizzarla per effettuare, nel caso sia richiesto, cicli anti-legionellosi. L’innovativo sistema di sbrinamento *Smart defrost system* stabilisce con la massima esattezza quando la batteria alettata è ostruita dalla presenza di ghiaccio, attivando l’inversione di ciclo.

FACILE DA INSTALLARE

La pompa di calore Hiwarm Compact di Galletti viene **installata all’esterno**, non richiede quindi spazio nel locale tecnico per alloggiare l’unità interna, e **contiene al suo interno le pompe di circolazione** acqua a giri variabili, sia lato impianto che lato ACS, per facilitare al massimo il lavoro dell’installatore e rendere il sistema facilmente attivabile.

HiWarm Compact si pone quindi come soluzione tecnologica ai vertici della categoria e attesta Galletti come azienda di riferimento nel mercato della climatizzazione comfort.

**Galletti Spa**

L’azienda presidia il settore della climatizzazione comfort con uno dei cataloghi più ampi e completi del settore, vantando prodotti che godono tutti della certificazione Eurovent.

Da sempre Galletti ha investito molto sull’innovazione dei processi interni e può contare al proprio interno su un laboratorio di Ricerca e Sviluppo, un Dipartimento per la progettazione meccanica, elettrica ed elettronica, linee di produzione all’avanguardia per i terminali idronici, per i chiller e le pompe di calore.

La forte verticalizzazione che caratterizza tutte le aziende del Gruppo si traduce in Galletti nella capacità di gestire al proprio interno, oltre alla realizzazione del prodotto finito, anche la produzione di semilavorati “critici”, come la lavorazione della lamiera: quest’ultima viene gestita da un centro di lavoro automatizzato che integra un robot per la piegatura di piccole parti, un centro di punzonatura, uno di piegatura e un magazzino automatico.

Verticalizzazione per Galletti significa anche, oltre alla lavorazione della lamiera, sviluppo interno del software di regolazione e produzione degli scambiatori di calore. Tutto questo permette all’azienda di offrire grande flessibilità ai propri interlocutori.

**Il Gruppo Galletti**

La presentazione ufficiale del Gruppo Galletti in occasione di MCE 2014 ha segnato l’ingresso riconosciuto di questa grande e prestigiosa realtà nel panorama internazionale. Unico nel suo genere, il Gruppo è composto da sette differenti realtà imprenditoriali, con competenze specifiche in ogni settore nell’ambito della climatizzazione HVAC-R (Heating, Ventilation, Air-Conditioning, Refrigeration).