**Bentivoglio (BO), 25 marzo 2015 comunicato stampa**

**EVOSYSTEM, il nuovo controllo elettronico intelligente per la gestione integrata degli impianti**

**Comfort, risparmio energetico e controllo: intelligenza al servizio dell’impianto**

Il nuovo comando **EVOSYSTEM di Galletti** può interfacciarsi con tutte le pompe di calore della gamma Galletti, ma anche con eventuali generatori ausiliari come caldaie, termocamini, bruciatori a biomasse, valvole, circolatori e attuatori modulanti di vario genere. Si tratta quindi di un **vero comando universale**, in grado di impostare la comunicazione tramite contatti puliti e uscite analogiche 0 – 10 V, seguendo una logica di flessibilità che una comunicazione seriale non sarebbe in grado di offrire.

**EVOSYSTEM** risponde all’esigenza di **sviluppare un impianto di generazione efficiente non solo nei suoi componenti fondamentali ma anche e soprattutto nella loro integrazione**. Le normative vigenti hanno finalmente spostato l’attenzione dal funzionamento puntuale della pompa di calore al suo comportamento nel periodo stagionale. Per fare questo è necessario tenere conto del variare delle condizioni esterne e delle specifiche dell’edificio, di eventuali ulteriori sistemi di generazione presenti nell’impianto e, soprattutto, della gestione che ne viene fatta dal sistema di regolazione.

Oggi, finalmente, Galletti concentra il proprio know how in **un unico prodotto in grado di gestire** **i componenti fondamentali di un sistema di generazione** garantendo, in modo automatica ed intelligente, un comfort ottimale e senza pensieri per l’utente, con il massimo risparmio energetico.

La gestione sinergica ed integrata del sistema si concretizza in una parola: EVOSYSTEM.

**Convenienza**

In **impianti a pompa di calore o con sistemi polivalenti** in cui sia presente un ulteriore generatore, la temperatura nei serbatoi viene gestita in modo da massimizzare l’utilizzo della pompa di calore, attivando il sistema di integrazione solo in caso di necessità. Il costante monitoraggio della temperatura esterna consente al comando di scegliere il sistema più vantaggioso in ogni condizione. Le logiche interne garantiscono un **comfort** ottimale per l’utente massimizzando il **risparmio energetico**.

**Interventi di emergenza**

La chiamata al sistema d’integrazione viene anticipata in caso di sbrinamento in corso e in funzione di un’inedita **logica derivativa**, in grado di valutare, in base alla rapidità di variazione della temperatura di accumulo, la presenza di una contemporaneità fuori progetto o di carichi termici inusuali.

**Compensazione**

Le sonde collegate al regolatore permettono di gestire una o più curve climatiche sui differenti rami d’impianto. Tale funzione consente di **connettere il sistema a terminali di diverso tipo** comandando attuatori modulanti quali valvole miscelatrici per gestire temperature di mandata differenti. La funzione garantisce risparmio energetico e funzionamento ottimale degli emettitori legato al carico termico dell’edificio.

**Punto di rugiada**

Il comando è in grado di valutare l’umidità relativa di un locale e **calcolare automaticamente il punto di rugiada**. Attraverso tale calcolo viene adeguato il set point di mandata di un ramo miscelato: si garantisce così che l’acqua che alimenta gli emettitori radianti abbia una temperatura sufficientemente alta da scongiurare l’eventuale condensazione del vapore presente in aria.

**Galletti Spa**

L’azienda presidia il settore della climatizzazione comfort con uno dei cataloghi più ampi e completi del settore, vantando prodotti che godono tutti della certificazione Eurovent.

Da sempre Galletti ha investito molto sull’innovazione dei processi interni e può contare al proprio interno su un laboratorio di Ricerca e Sviluppo, un Dipartimento per la progettazione meccanica, elettrica ed elettronica, linee di produzione all’avanguardia per i terminali idronici, per i chiller e le pompe di calore.

La forte verticalizzazione che caratterizza tutte le aziende del Gruppo si traduce in Galletti nella capacità di gestire al proprio interno, oltre alla realizzazione del prodotto finito, anche la produzione di semilavorati “critici”, come la lavorazione della lamiera: quest’ultima viene gestita da un centro di lavoro automatizzato che integra un robot per la piegatura di piccole parti, un centro di punzonatura, uno di piegatura e un magazzino automatico.

Verticalizzazione per Galletti significa anche, oltre alla lavorazione della lamiera, sviluppo interno del software di regolazione e produzione degli scambiatori di calore. Tutto questo permette all’azienda di offrire grande flessibilità ai propri interlocutori.

**Il Gruppo Galletti**

La presentazione ufficiale del Gruppo Galletti in occasione di MCE 2014 ha segnato l’ingresso riconosciuto di questa grande e prestigiosa realtà nel panorama internazionale. Unico nel suo genere, il Gruppo è composto da sette differenti realtà imprenditoriali, con competenze specifiche in ogni settore nell’ambito della climatizzazione HVAC-R (Heating, Ventilation, Air-Conditioning, Refrigeration).