**Bentivoglio (BO), 30 marzo 2016 comunicato stampa**

**V-IPER: la nuova gamma di chiller e pompe di calore ad alta efficienza**

**di Galletti**

**SCOOP e SEER ai vertici del mercato, carica di refrigerante ridotta e durata anche in condizioni climatiche avverse: tutto il know how di Galletti condensato in questa nuova gamma di prodotti**

Nella nuova gamma V-IPER, classe A Eurovent in chiller ed in pompa di calore, Galletti condensa know how e tecnologia per offrire il massimo dell’efficienza.

Le batterie, dalla caratteristica forma a V per garantire una buona superficie di scambio in un footprint ridotto, hanno seguito un processo di progettazione e realizzazione completamente distinto fra le gamme chiller e pompa di calore.

La gamma solo freddo prevede batterie a microcanali che consentono di ridurre del 40 % la carica di refrigerante, garantendo un minor impatto ambientale. Una doppia protezione, composta da trattamento epossidico e ulteriore trattamento anti UV, garantisce una protezione ottimale anche in condizioni climatiche aggressive, certificate da 2400 h di resistenza a test in nebbia salina (SWAAT test).

Nella gamma in pompa di calore sono previste batterie rame alluminio con circuitazione speciale, capaci di aumentare l’efficienza di scambio termico e ridurre di ¼ gli sbrinamenti durante il funzionamento invernale.

Elevati valori di SCOP e SEER sono ottenuti grazie ad una vasta proposta di soluzioni trio, con 3 compressori su un singolo circuito, per aumentare i gradini di parzializzazione e l’efficienza a carico parziale.

Allo stesso obiettivo concorre lo scambiatore a piastre, sviluppato per poter operare con portate acqua fino al 30 % di quella nominale. Una modulazione intelligente della portata acqua, coerentemente col carico termico, permette di aumentare il rendimento di scambio termico riducendo le spese di pompaggio.

La gamma è sviluppata con particolare attenzione alle fasi di trasporto, installazione e manutenzione. La struttura è stata ulteriormente rinforzata nei punti più sollecitati e protegge gli elementi critici come i compressori, lo scambiatore e le valvole, garantendo però la massima accessibilità in caso di manutenzione.

V-IPER non scende a compromessi nelle dotazioni, offrendo di serie valvola d’espansione elettronica, valvola solenoide sulla linea del liquido, controllo di condensazione e algoritmi sviluppati ad hoc per l’ottimizzazione del funzionamento a carico parziale.

In aggiunta a ciò una diagnostica intelligente permette all’operatore di conoscere e scaricare lo storico dei parametri di funzionamento con una semplice connessione USB.

La gamma coprirà una potenza frigorifera fra i 50 e i 360 kW e sarà disponibile, nella fascia fra 100 e 200 kW in versione monocircuito e bicircuito, in base alla volontà di privilegiare il footprint o la ridondanza.

SCOP e SEER ai vertici del mercato ne fanno una gamma di assoluto interesse per tutte le applicazioni nelle quali il risparmio energetico sia il primo obiettivo.

**Galletti Spa**

L’azienda presidia il settore della climatizzazione comfort con uno dei cataloghi più ampi e completi del settore, vantando prodotti che godono tutti della certificazione Eurovent.

Da sempre Galletti ha investito molto sull’innovazione dei processi interni e può contare al proprio interno su un laboratorio di Ricerca e Sviluppo, un Dipartimento per la progettazione meccanica, elettrica ed elettronica, linee di produzione all’avanguardia per i terminali idronici, per i chiller e le pompe di calore.

La forte verticalizzazione che caratterizza tutte le aziende del Gruppo si traduce in Galletti nella capacità di gestire al proprio interno, oltre alla realizzazione del prodotto finito, anche la produzione di semilavorati “critici”, come la lavorazione della lamiera: quest’ultima viene gestita da un centro di lavoro automatizzato che integra un robot per la piegatura di piccole parti, un centro di punzonatura, uno di piegatura e un magazzino automatico.

Verticalizzazione per Galletti significa anche, oltre alla lavorazione della lamiera, sviluppo interno del software di regolazione e produzione degli scambiatori di calore. Tutto questo permette all’azienda di offrire grande flessibilità ai propri interlocutori.

**Il Gruppo Galletti**

La presentazione ufficiale del Gruppo Galletti in occasione di MCE 2014 ha segnato l’ingresso riconosciuto di questa grande e prestigiosa realtà nel panorama internazionale. Unico nel suo genere, il Gruppo è composto da sette differenti realtà imprenditoriali, con competenze specifiche in ogni settore nell’ambito della climatizzazione HVAC-R (Heating, Ventilation, Air-Conditioning, Refrigeration).