**Tribano (PD), 01 dicembre 2016 comunicato stampa**

**Jonix Mate, respirare aria sana negli ambienti a rischio
Per sanificare l’aria in ospedali, sale operatorie, laboratori e luoghi ad alta concentrazione di persone Jonix, azienda partner di Galletti Group, ha realizzato Jonix Mate, il dispositivo che utilizza la tecnologia Non Thermal Plasma abbinata alla filtrazione assoluta per eliminare le contaminazioni batteriche e chimiche, prevenendo la diffusione di patologie e favorendo il miglioramento delle funzioni respiratorie**

Negli ambienti a rischio come ospedali, camere bianche, ambulatori e laboratori è indispensabile **purificare e decontaminare l’aria in modo costante**, così da eliminare le contaminazioni biologiche e azzerare qualsiasi tipo di rischio.

A questo scopo arriva **Jonix Mate**, il dispositivo di sanificazione con tecnologia NTP (Non Thermal Plasma) utilizzato per la sanitizzazione e la decontaminazione dell’aria e delle superfici, ideale per essere utilizzato in **luoghi ad alta concentrazione di persone**, in sale di degenza, in ambulatori, in laboratori e in sale operatorie.

Efficace su batteri gram + e gram-, muffe e lieviti, virus, endotossine batteriche, VOC e odori, il dispositivo è dotato di particelle reattive che interrompono i legami elettrici delle sostanze odorigene decomponendoli, ed eliminando così gli odori di origine organica e chimica.

Jonix Mate è compatto, agile nella movimentazione e silenzioso, per la sua installazione non richiede interventi strutturali e, grazie al suo sistema di controllo avanzato, **è possibile regolarne tutte le funzioni dal pannello di controllo touch o da remoto.**

Jonix Mate funziona in modo continuativo o a cicli, a seconda delle esigenze specifiche. Dal momento dell’accensione del dispositivo, sono necessari pochi minuti perché avvenga l’attività biocida e di neutralizzazione delle sostanze inquinanti.

Mate svolge il suo lavoro in perfetta **sintonia con l’ambiente**: ecologico e compatibile con la presenza di persone, il dispositivo abbatte rapidamente le cariche batteriologiche e del particolato senza utilizzare sostanze chimiche, consentendo anche di ridurre i volumi di rinnovo tipicamente gestiti dagli impianti centralizzati e riducendo così i costi energetici.

L’armadio sanificante, se in attività continuativa, non solo consente la sanitizzazione dell’aria, ma genera anche una corretta ionizzazione che incrementa la **sensazione di comfort** e contribuisce alla riduzione dello stress lavoro correlato.

Jonix Mate contribuisce alla tutela e alla promozione della salute negli ambienti di lavoro, favorendo il **miglioramento delle funzioni respiratorie**.

Per maggiori informazioni:

[www.jonixsrl.it](http://www.jonixsrl.it)

<http://www.facebook.com/jonixsrl.it>

[www.salute.gov](http://www.salute.gov)

**JONIX Srl**

Jonix è una Start Up innovativa che progetta e produce dispositivi e sistemi per la decontaminazione e sanificazione dell’aria indoor, nata dalla collaborazione del Gruppo Galletti con il Gruppo Laboratori Archa di Pisa.

L’unione delle esperienze tecniche nel mondo della climatizzazione (Galletti S.p.A.) e nell’ambito della biologia e della chimica industriale (Archa) hanno permesso lo sviluppo di apparecchi di libera installazione e di dispositivi integrabili all’interno degli impianti di climatizzazione.

Jonix utilizza la tecnologia NTP (Non Thermal Plasma), un processo evoluto di ionizzazione considerato il più sicuro ed efficace per la decontaminazione dell’aria.

I dispositivi di sanificazione dell’aria Jonix vengono utilizzati a scopo di sanificazione dell’aria ove vi sia presenza o formazione di contaminanti microbiologici (batteri, muffe, virus), dove sia richiesta la degradazione di inquinanti chimici, ad esempio i VOC (composti organici volatili) e di sostanze odorigene.

Eco-sostenibilità, qualità di vita, protezione della salute, sostegno eco-sociale sono alcuni dei valori fondanti dell’azienda. I dispositivi Jonix Cube sono realizzati all’interno di un progetto sociale nel quale si re-inseriscono nel mondo del lavoro persone con handicap fisici e psichici.

**Il Gruppo Galletti**

La presentazione ufficiale del Gruppo Galletti in occasione di MCE 2014 ha segnato l’ingresso riconosciuto di questa grande e prestigiosa realtà nel panorama internazionale. Unico nel suo genere, il Gruppo è composto da sette differenti realtà imprenditoriali, con competenze specifiche in ogni settore nell’ambito della climatizzazione HVAC-R (Heating, Ventilation, Air-Conditioning, Refrigeration).