**Gennaio 2020 INFORMAZIONI STAMPA**

**INNOVA presenta la nuova unità di rinnovo e purificazione dell'aria HRA-i SLIM:**

**dimensioni ridotte e tecnologia più intelligente per tutte le applicazioni.**

**HRA-i SLIM** è la nuova unità di rinnovo e purificazione dell’aria in pompa di calore di **INNOVA** estremamente efficiente che consente l'installazione a controsoffitto dell'innovativa tecnologia combinata di recupero passivo e termodinamico con compressore DC inverter **anche in abitazioni con soffitti alti "solo" 2700 mm.**

**HRA-i SLIM** di **INNOVA**, infatti, necessita di soli 300 mm. per la sua installazione (controsoffitto incluso) soddisfacendo di fatto i vincoli della normativa che impongono di avere un'altezza utile di almeno 2400 mm. (dopo la controsoffittatura) per poter evitare l'obbligo di installazione in dell'unità esclusivamente in appositi locali tecnici.

Questa possibilità applicativa è stata resa possibile grazie all'utilizzo del **nuovo compressore DC inverter orizzontale** che ha consentito di ridurre l'altezza complessiva dell'unità a soli 255 mm.

La caratteristica principale di HRA-i SLIM è l’altissima efficienza di recupero sia in inverno che in estate, data dalla combinazione del recupero statico e del recupero termodinamico attivo con **compressore inverter DC**. Questa soluzione permette, grazie al circuito frigorifero in pompa di calore, di generare un primo gradino di potenza che garantisce il soddisfacimento dei fabbisogni termici nella mezza stagione. Inoltre, in fase estiva contribuisce alla deumidifica degli ambienti generando una migliore percezione di comfort. L’energia prodotta da HRA-i SLIM è ad altissima efficienza in quanto la sorgente termica della pompa di calore è l’estrazione dell’aria esausta, a condizioni sempre favorevoli rispetto la temperatura esterna. Questa soluzione permette quindi la riduzione dei consumi energetici, il miglioramento della classe energetica dell’edificio e l’ottimizzazione del comfort.

Ulteriore novità introdotta nell’ HRA-i SLIM di INNOVA sono i **ventilatori "intelligenti" a portata costante** che, aumentando o diminuendo autonomamente la loro velocità in funzione delle perdite di carico dei canali e dello sporcamento del filtro, hanno consentito di semplificare la fase di avviamento/settaggio iniziale dell'unità e di garantire sempre la corretta quantità di aria di rinnovo. L'utilizzo di evoluti **sensori per la rilevazione dell'umidità e della qualità dell’aria (VOC e CO2)** consentono di gestire automaticamente la portata aria di rinnovo in funzione delle condizioni interne migliorando, di fatto, sia il comfort, sia il risparmio energetico.

L'eccellente qualità dell'aria è garantita dall'utilizzo di **filtri in altissima classe di efficienza** (ISO ePM1 80% secondo la norma ISO 16890:2017) che filtrano e immettono in ambiente aria esterna purificata e climatizzata. Grazie all’alta efficienza complessiva del recupero statico combinato con il circuito frigorifero in pompa di calore con compressore DC inverter, e ai ventilatori plug fan a corrente continua **HRA-i SLIM** di **INNOVA** consente, inoltre, di ridurre sensibilmente i costi di esercizio, garantendo un più che significativo aumento dell’efficienza. Il termostato remoto è dotato di **WIFI integrato** grazie al quale l'utente può gestire le regolazioni dell’unità da remoto, mentre l’assistenza tecnica può verificarne il corretto funzionamento ed eventualmente modificarne i paramenti funzionali riducendo costi e tempi di intervento a garanzia di un servizio immediato.

***Ad ogni componente la sua funzione.***

***Il filtro aria in classe di efficienza ISO ePM1 80%*** *di serie**purifica l’aria esterna di rinnovo prima dell’immissione in ambiente, mentre il* ***filtro dell'aria in espulsione*** *(anch'esso in classe* ***ISO ePM1 80%****) previene lo sporcamento dello scambiatore.* ***I ventilatori centrifughi di mandata ed espulsione*** *a basso consumo**sono di tipo centrifugo con motori EC a controllo elettronico di velocità e regolazione a portata costante. Nella vena d’aria di estrazione sono posizionati i* ***sensori di umidità e qualità dell’aria (VOC e CO2)*** *che determinano l’automatica variazione della portata aria di rinnovo in funzione delle condizioni ambientali. Lo* ***scambiatore di calore*** *statico in polipropilene a flussi controcorrente ad altissima efficienza di recupero del calore sensibile. Il* ***compressore DC inverter*** *utilizza refrigerante R410a ed è inserito in un vano tecnico isolato acusticamente e separato dai flussi aria. Lo* ***scambiatore interno della pompa di calore*** *cede energia, termica o frigorifera, all’aria in immissione, mentre lo* ***scambiatore esterno della pompa di calore -*** *il secondo stadio di recupero, dopo il recuperatore a flussi incrociati - recupera l’energia, termica o frigorifera, dall’aria in espulsione. Il* ***quadro elettrico*** *è escluso dal flusso d’aria e dispone di un'evoluta scheda elettronica di controllo e regolazione. La* ***struttura*** *è realizzata in doppia pannellatura di lamiera, zincata internamente e verniciata esternamente RAL9003 con isolante interposto, dello spessore di 20 mm. e con una densità di 42 kg/m3. Il* ***doppio scarico per evacuazione della condensa*** *e gli* ***imbocchi circolari*** *sono forniti di guarnizione di tenuta per collegamento alle canalizzazioni dell’aria.*