***Galletti Group partecipa a MCE Digital dall’8 al 16 aprile 2021***

Dall’8 al 16 aprile Galletti Group partecipa alla versione digitale di *Mostra Convegno Expocomfort, MCE LIVE+DIGITAL 2021*.

Lo **stand virtuale Galletti Group** **è carico di tante interessanti novità di prodotto.**

**Registrati alla piattaforma** attraverso [questo link](https://livedigital.mcexpocomfort.it/registration/vdE7pZZNsvgFvQnx7UuiPLyV), esplora la nostra vetrina e **contatta i nostri Team Members** per qualsiasi informazione: saranno felici di poterti aiutare.

Il **14 aprile**, ore 10.00, segui il nostro **webinar**: *“Respirare bene a casa e in ufficio. La sanificazione dell’aria indoor con la tecnologia NTP di Jonix”*.
Dopo esserti registrato sulla piattaforma, [inserisci l'evento in agenda](http://r.news.galletti.it/mk/cl/f/OeEs_tLEeOlGp9DgIzs06fsV0GGf8XTRmDxtQMOt_vgo4NUXnD2cFDfMd0z8StDG4IFDlc3BVC1m_ANu7GqH5MTNlvnkDBYfegqXv2TYdbLo1K42C8ZTvYA_cawVB-LNVMlcecN5Ib2AK08OQTeP5PS8VR2c2vlgBTKHB2yf6zf1_R_14bIFVoCTIK4YH461BFKfK4aji1uuwonyvE13Vx0lO9Drhwe238cp2LRMPDY0bjdACpHQyA)!

***Webinar***

14 aprile 2021, ore 10.00

***Respirare bene a casa e in ufficio. La sanificazione dell’aria indoor con la tecnologia NTP di Jonix***

[Collegamento per effettuare l’iscrizione all’evento](https://hiref.webex.com/hiref-it/onstage/g.php?MTID=e8551f5dfeab1e66d792799a1212055ac)

*I dispositivi Jonix decontaminano e sanitizzano in modo continuativo aria e superfici di ambienti indoor attraverso Jonix Non Thermal Plasma Technology, una forma evoluta di ionizzazione. È una tecnologia estremamente versatile che può essere utilizzata per trattare aria e superfici, in ogni tipo di ambiente, indipendentemente dalle dimensioni e dall’uso (medicale, professionale, domestico, scolastico, beauty, alimentare, turistico e ristorativo, museale).*

*Jonix Non Thermal Plasma Technology trasforma l’aria che le persone respirano negli ambienti chiusi. E respirare aria pulita può trasformare la vita: previene i contagi da malattie aerotrasmesse, migliora il benessere delle persone, comprese quelle più fragili (immunodepressi, anziani, bambini, persone con allergie, asma o problemi respiratori) in modo continuativo, senza effetti collaterali o controindicazioni e aiuta a prevenire malattie e disturbi legati alla presenza di inquinanti negli ambienti chiusi (Sick Building Syndrome). Efficace contro il COVID-19, test dell'Università di Padova.*

*In Jonix guardiamo ai problemi del presente sempre con un occhio rivolto al futuro, perché sappiamo che risolvere le emergenze non basta, studiando nel medio e lungo periodo le potenzialità degli strumenti che abbiamo a disposizione e validandone costantemente sicurezza, efficacia e impatto.*

*Ciò che saremo, lo siamo già da adesso.*

|  |
| --- |
| ***Il Gruppo******Galletti Group*** *rappresenta oggi una realtà unica sul mercato con un catalogo di prodotti e servizi a 360° per presidiare tutti i settori dell’HVACR. Grazie alle competenze specifiche delle singole aziende che lo costituiscono ed alla sinergia tra di esse, il Gruppo è in grado di offrire le soluzioni più complesse nel modo più semplice, presentandosi all’occorrenza come un unico partner. L'offerta Galletti Group non si ferma ai prodotti ma si completa con una serie di numerosi servizi di prevendita e post-vendita dando così la possibilità ai propri partners di essere seguiti in tutte le fasi del progetto e mettendo a disposizione il know-how specifico di tutte le singole aziende che lo compongono.* |

***Selezione dei principali prodotti presentati***

***GALLETTI S.p.A.***

**VLE - R454B**

VLE è la nuova gamma Galletti di chiller e pompe di calore monoblocco condensate ad aria per installazione ad esterno caratterizzate dall'utilizzo del refrigerante A2L di ultima generazione R454B, low GWP.

**ART-U - Innovativo fan coil di design**

ART-U è il fan coil Galletti unico per la combinazione perfetta tra performance ed estetica. Con *ART-U Canvas* il pannello frontale del fan coil diventa completamente personalizzabile con qualunque immagine o grafica.

***CETRA S.r.l.***

**RPE - Recuperatore di calore con sistema di sanificazione ad altissima efficienza**

Unità di ventilazione meccanica con recuperatore statico a flussi controcorrente, in alluminio, conforme alla direttiva ECO Design 1253: 2014 (ERP 2018). Efficienza di recupero invernale fino al 90%.

***HiRef S.p.A.***

**DataBatic - Sistema aria/aria per data center con sistema adiabatico**

Le unità della serie DataBatic di HiRef sono sistemi ad elevata efficienza per il condizionamento IT che, grazie alla tecnologia di Evaporative Cooling, beneficiano di un campo di lavoro esteso anche in fasce climatiche più temperate – o comunque in condizioni termiche sfavorevoli per i regimi di Free-Cooling – a vantaggio dei costi di gestione, particolarmente contenuti.

**CDA - Refrigeratori con refrigerante naturale R744 (CO2) condensati ad aria e con compressori modulanti**

CDA è la gamma di refrigeratori d’acqua progettati da HiRef per contesti che richiedono efficienza energetica e rispetto dell’ambiente. Il basso impatto ambientale è garantito dall’utilizzo di CO2 come fluido refrigerante (R744) che è caratterizzato da un valore di GWP (Global Warming Potential) unitario pari a 1.

***Hidew S.r.l.***

**STR – Deumidificatore di precisione per piscine coperte**

STR è il deumidificatore doppio flusso ad altissima efficienza con temperatura di mandata controllata, anche in estate, e recupero sull’acqua. Con portata d’aria fino a 35.000 m3/h.

***Eneren S.r.l.***

**RAW – pompa di calore a recupero totale splittata con modulo idraulico in configurazione centrale termica**

**RAW è l’innovativa soluzione compatta per la climatizzazione residenziale d’eccellenza con i più elevati livelli di efficienza ed ecosostenibilità della categoria. Grazie alle logiche smart grid permette la massimizzazione dell’autoconsumo elettrico derivante dalla sorgente fotovoltaica.**

***Jonix S.r.l.***

**JONIX CUBE** - **Dispositivo per la sanitizzazione e la decontaminazione degli ambienti indoor**

JONIX CUBE è un dispositivo di purificazione dell’aria di design che sfrutta una tecnologia avanzata a plasma freddo per eliminare batteri, muffe, virus, inquinanti e odori. JONIX CUBE protegge dalle contaminazioni microbiche aereo trasportate in tutti gli ambienti ad alto transito di persone e nei locali affollati.

**JONIX INSIDE - Sanificazione delle superfici interne dei canali di distribuzione aria, UTA, ventilconvettori, VMC**

I JONIX INSIDE sono dispositivi di decontaminazione dalle linee essenziali con tecnologia avanzata a plasma freddo per eliminare batteri, muffe, virus, inquinanti e odori da superfici interne di canalizzazione, unità trattamento aria e plenum dei sistemi di ventilazione meccanica controllata.

**JONIX UP IN**

JONIX UP IN è un’unità di sanitizzazione e decontaminazione continuativa delle superfici e dell’aria indoor con tecnologia a plasma freddo, per ambienti di piccole dimensioni come ascensori, cabine, spogliatoi, camerini di prova o particolarmente silenziosi come uffici, zone studio.