**Comunicato stampa Storo (TN), 25 gennaio 2022**

**STØNE DI INNOVA: UN NUOVO PUNTO DI PARTENZA**

*La pompa di calore è la soluzione ideale per coniugare comfort invernale ed estivo con elevate prestazioni, eco-sostenibilità e risparmio economico. Spesso, però, i loro ingombri esagerati e la poca attenzione al design del prodotto sono un limite insuperabile in presenza delle sempre più stringenti limitazioni imposte dalle normative.*

La pompa di calore **STØNE** di **INNOVA** segna un nuovo punto di partenza nel mondo della climatizzazione e del benessere in cui l’estetica contribuisce a far diventare un prodotto di grande innovazione tecnologica, la soluzione perfetta per tutte le ristrutturazioni e per i contesti architettonici di pregio.

**STØNE** di **INNOVA** è, infatti, la soluzione ideale per qualsiasi esigenza di integrazione architettonica. È una pompa di calore dall’immagine sobria, compatta e piacevole, in grado di adattarsi a ogni situazione grazie al design di Luca Papini e alle evolute competenze del centro di ricerca e sviluppo di **INNOVA** che hanno saputo creare un prodotto per il benessere climatico ad altissima tecnologia in grado di minimizzare la sua presenza in esterno ed essere installato anche in contesti e modalità sino ad ora impensabili.

Forme morbide, ingombri ridotti, colore neutro e assenza di componenti tecnici visibili minimizzano l’impatto visivo di **STØNE**, senza compromessi per il benessere climatico, la silenziosità, la flessibilità d’uso e la semplicità d’installazione.

La gradevole griglia frontale microforata per l’aspirazione dell’aria è il tratto distintivo di tutti i modelli **STØNE**, le cui linee eleganti si prestano all’inserimento discreto nei contesti più sensibili, anche con modalità sino ad ora impensabili come, ad esempio, la completa integrazione nel manufatto architettonico.

A questo scopo **STØNE** è disponibile in 4 diverse configurazioni:

- a vista, addossata alla muratura, con espulsione dell’aria verticale (versione V);

- a vista, addossata alla muratura, con espulsione dell’aria orizzontale (versione H);

- a semi incasso, parzialmente integrata alla muratura (versione PI);

- a incasso, completamente integrata alla muratura (versione IN).

La varietà delle configurazioni è il risultato di una progettazione su misura e dell’attenta disposizione dei componenti interni, creati su misura e curati in ogni particolare per ottenere eccezionali prestazioni in termini di efficienza energetica e silenziosità che sono, inequivocabilmente, le sue caratteristiche chiave.

Le dimensioni contenute e il concept modulare rendono **STØNE** di **INNOVA** la soluzione ideale anche dal punto di vista della potenza installata (da 5 a 15 kW) e della versatilità delle applicazioni.

**STØNE M1** è la pompa di calore monoblocco compatta, ideale per appartamenti e residenze con impianto di climatizzazione autonomo. È equipaggiata con tutti i dispositivi idronici (elettropompa, valvola di sicurezza, vaso d’espansione) e non richiede la posa del circuito frigorifero.

**STØNE H1** abbina la pompa di calore monoblocco con l’unità interna a torre, per l’accumulo dell’acqua calda sanitaria (200 litri). È adatta per appartamenti e residenze (4 persone) e non necessita della posa del circuito frigorifero, né di un locale tecnico, in quanto l’accumulo a torre è a vista.

**STØNE B1** è la soluzione modulare con ingombri ridotti, che assicura la massima flessibilità di installazione per impianti di climatizzazione a misura di ogni esigenza, destinati a residenze di grande dimensione, edifici plurifamiliari, uffici e spazi commerciali. È composta da uno o più moduli esterni, con funzionamento in cascata, e da un modulo interno per unità immobiliare o zona funzionale, collegati fra loro da circuiti frigoriferi.

**STØNE T1** coniuga flessibilità e multifunzionalità. Uno o più moduli esterni, con funzionamento in cascata, sono collegati da circuiti frigoriferi ai moduli interni, ciascuno integrato con l’accumulo a torre per l’acqua calda sanitaria (200 litri).

**STØNE C1** accoppia la pompa di calore modulare a un armadio metallico, per l’incasso nel muro perimetrale, che accoglie l’unità interna (collegata al modulo esterno tramite circuito frigorifero) e l’accumulo dell’acqua calda sanitaria (170 litri), ideale per celare alla vista i componenti tecnologici.

**STØNE** di **INNOVA** è la soluzione più adatta a tutte le esigenze di comfort invernale ed estivo anche sotto il profilo della gestione. Semplice e intuitivo, il web server **BUTLER PRO** di **INNOVA** è stato sviluppato per gestire l’intero impianto di climatizzazione, in locale e/o da remoto, con possibilità di:

- impostare un calendario settimanale a fasce orarie;

- creare scenari a zone con impostazioni differenti, per ottenere sempre il miglior livello di comfort in ogni locale.