**SDR ti porta in vacanza insieme**

**all’Hotel Olangerhof**

In Val Pusteria, tra gli scenari naturali più belli del mondo, l’Hotel spa Olangerhof offre spazi nuovissimi e di design dove poter trascorrere momenti unici.

Perfetto per gli amanti dello sci in inverno, ma anche per chi si vuole perdere nelle bellezze della natura e nel relax estivo, l’Olangerhof è stato appena rinnovato ed è un vero e proprio esempio di eleganza e lusso. E se si parla di unicità, non può che scendere in campo SDR, a dare il suo contributo con prodotti in ceramica dal sapore artigianale.

Per la zona lavabo sono stati scelti dei prodotti d’appoggio, modello Qube 3 in ceramica color Panna, un cavallo di battaglia per SDR.

Dalle linee solide e un carattere deciso, questa versione del lavabo Qube ha un bacino pratico e spazioso ed è l’abbinamento perfetto con la collezione di sanitari diamante di SDR, Bull.

Sempre in color Panna opaco, i sanitari sospesi della collezione best seller di SDR, Bull, cono in perfetta sintonia con l’arredamento caldo e accogliente della stanza.

Compagna ideale dei lavabi Qube 3, per un ambiente bagno coordinato ed elegante, la serie Bull spicca nell’ambiente per i profili dolci e confortevoli.

I sanitari BULL sono unici grazie alla loro superficie accogliente, nonostante la dimensione contenuta*.*La serie BULL anticipa le tendenze dell’abitare attraverso le sue curve geometricamente precise, esaltate da un materiale igienico e resistente come la ceramica. Materiale lavorato perfettamente grazie ad una esperienza artigiana unica.

Per la realizzazione dei prodotti SDR, gli artigiani del team interno, esperti nella lavorazione della ceramica, dedicano anima e corpo alla cura di ogni singolo pezzo. L’intero ciclo produttivo si svolge all’interno dell’azienda, quindi al 100% in Italia. È proprio lì che nasce l’esigenza di dedicare un trattamento di tipo sartoriale ad ogni passaggio che rende un prodotto SDR unico e curato nei minimi dettagli.

L’attenzione al prodotto passa anche attraverso una grande sensibilità nei confronti dell’ambiente e della sostenibilità. SDR utilizza un sistema di riciclo dell’acqua, delle ceramiche da rottamare e degli stampi in gesso che non sono più adatti alla produzione. L’azienda si avvale di un forno a bassa emissione in atmosfera e minor consumo di gas metano per la cottura dei sanitari in ceramica. Infine, raccoglie energia attraverso pannelli fotovoltaici per una produzione di 350 kw di energia pulita.