



FULDA 3in1 Mono eHPoca

Pompe di calore.



**Prendere energia dove
non serve e portarla
dove c'è bisogno.**



eHPoca

Pompe di calore





FULDA M1

Pompe di calore





3in1 Mono SV

Pompe di calore





eHPoca

Pompe di calore

Le versioni



FULDA M1 **Novità 2025**

Pompa di calore monoblocco completa di pompa, valvola di sicurezza.



Indicato per:



Uffici



Appartamenti



Piccole,
medie e grandi
abitazioni



FULDA H1 **Novità 2025**

Unità interna a torre con accumulo integrato di 200 litri per produzione istantanea ACS e collegata all'unità esterna attraverso linee idrauliche.



Indicato per:



Piccole
e medie
abitazioni



Appartamenti





3in1 Mono

Pompa di calore aria/acqua monoblocco canalizzata composta da unità pompa di calore e modulo ACS da 200 litri. Resistenza elettrica di serie 2 kW.

Unità completa di: pompa circolazione primario e valvola deviatrice ACS.

Senza unità esterna.

Indicato per:



Piccole
e medie
abitazioni



Appartamenti



eHPoca

Modulo idraulico interno con pompa di circolazione e scambiatore di calore collegato all'unità esterna attraverso linee frigorifere. Soluzione flessibile adatta per la realizzazione di impianti su misura.

Indicato per:



Uffici



Impianti
centralizzati



Medie e grandi
abitazioni

FULDA M1



REFRIGERANTE R290



DC INVERTER

Massimo comfort con il minor consumo e maggiore silenziosità.



**CONTROLLO REMOTO
TRAMITE APP**



MASSIMA CLASSE ENERGETICA



La pompa di calore monoblocco R290



Refrigerante a basso
GWP

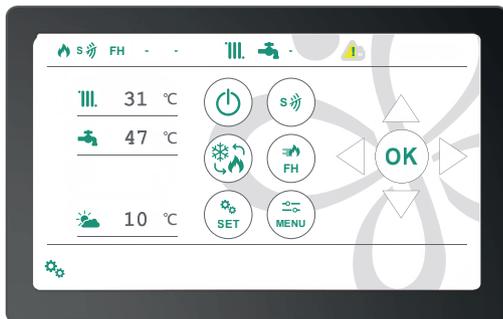
FULDA è la pompa di calore Aria/Acqua monoblocco di ultima generazione, progettata per soddisfare le esigenze di riscaldamento, raffrescamento e produzione di acqua calda sanitaria in ambito residenziale e terziario. Utilizza il refrigerante ecologico R290, noto per il suo basso impatto ambientale e l'alta efficienza energetica, garantendo prestazioni ottimali anche a basse temperature esterne. Grazie al suo design compatto e alla tecnologia all'avanguardia, FULDA rappresenta una soluzione ideale per chi cerca comfort, sostenibilità e riduzione dei consumi energetici, adattandosi perfettamente sia a nuove costruzioni che a progetti di ristrutturazione.

DISPLAY TOUCH INTERFACCIA COMANDI

Impostazioni e visualizzazione: attraverso il display integrato da 10" touch screen.

Accessorio da acquistare separatamente.

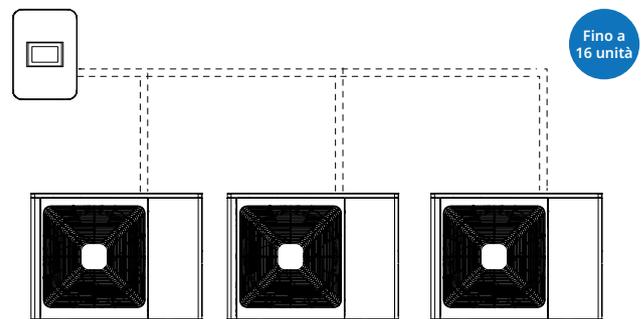
Tutti i collegamenti elettrici si trovano nel quadro elettrico a bordo dell'unità esterna.



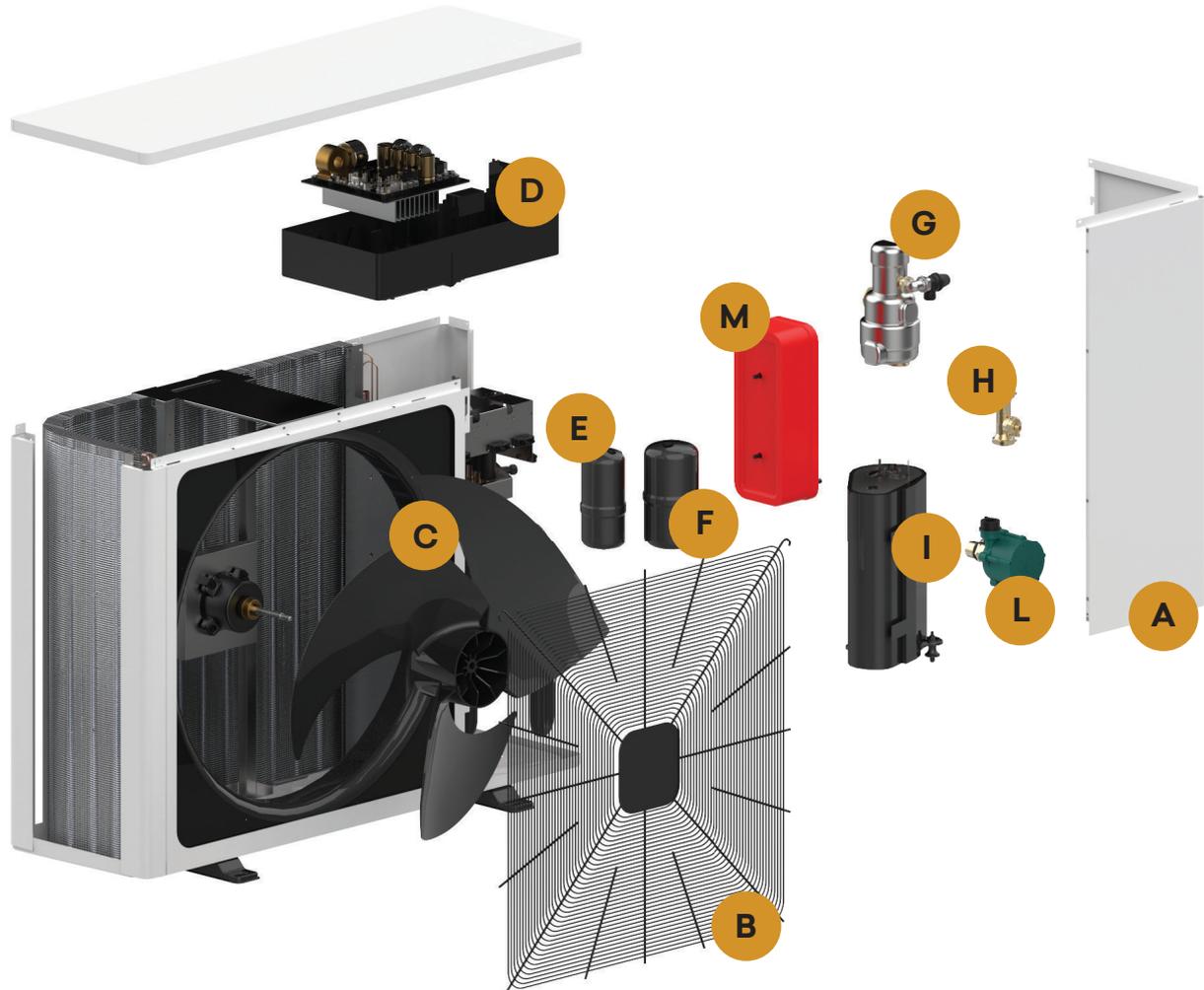
KIT GESTIONE CASCATA

Il kit gestione cascata è un dispositivo di controllo elettronico progettato per gestire in modo efficiente più pompe di calore collegate in configurazione a cascata.

Il kit gestione cascata è dotato di display, con possibilità di collegamento da 2 a 16 unità.



Componenti installazione

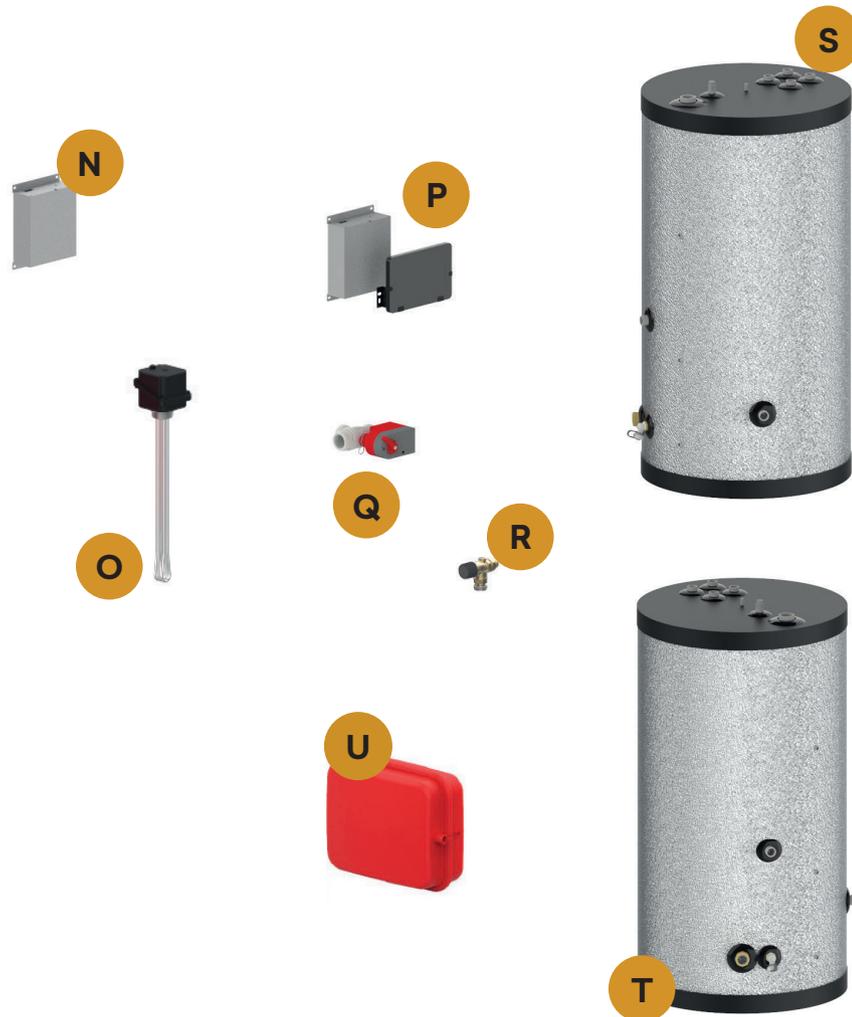


COMPONENTI STANDARD

- A. Struttura e pannelli RAL9003
- B. Griglia di mandata
- C. Ventilatore
- D. Quadro elettrico
- E. Separatore di liquido

- F. Ricevitore di liquido
- G. Degasatore
- H. Trasduttore di portata vortex
- I. Compressore
- L. Circolatore
- M. Scambiatore a piastre





KIT ACCESSORI (FORNITI SEPARATAMENTE)

- N. BUTLER PRO (installato nel quadro elettrico)
- O. Resistenze di riscaldamento (su unità esterna):
per pompe di calore 5 M - 7 M: 3 kW (2+1 kW selezionabile a step);
per pompe di calore 9 M/T - 12 M/T - 15 M/T: 6 kW (2+2+2 kW selezionabile a step)
- P. BUTLER PRO TOUCH
- Q. Valvola 3 vie ACS
- R. Valvola di sicurezza antigelo
- S. Serbatoio inerziale ACS
- T. Accumulo inerziale
- U. Vaso di espansione lato impianto (accessorio non fornito da INNOVA)

FULDA H1



SPAZIO D'INGOMBRO RIDOTTO

Nel modulo interno sono integrati tutti i comportamenti dell'impianto.



DC INVERTER

Massimo comfort con il minor consumo e maggiore silenziosità.



MASSIMA CLASSE ENERGETICA



COLLEGAMENTI
IDRONICI

Collegamento idronico tra unità esterna ed unità interna

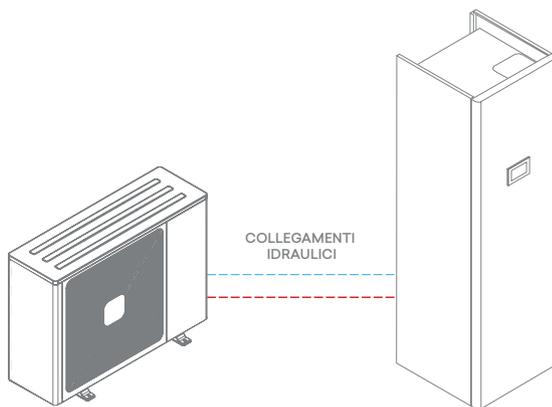


Refrigerante a basso
GWP

FULDA H1 è la pompa di calore monoblocco Aria/Acqua, completa di unità interna con accumulo acqua calda sanitaria integrato e collegata all'unità esterna attraverso linee idrauliche.

FACILE DA INSTALLARE

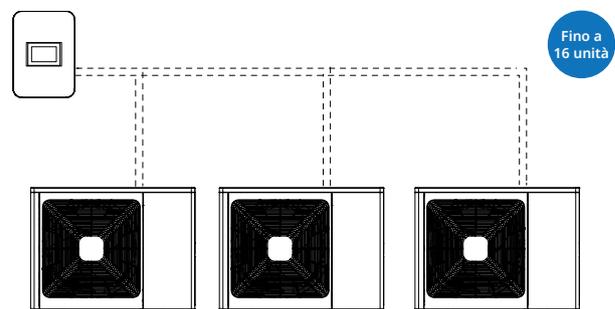
Unità interna a torre a vista con accumulo integrato per l'acqua calda sanitaria e collegata all'unità esterna attraverso linee idrauliche. Soluzione completa che garantisce affidabilità ed ingombri ridotti e non richiede il collegamento di linee frigorifere. Completa di display touch interfaccia comandi.



KIT GESTIONE CASCATA

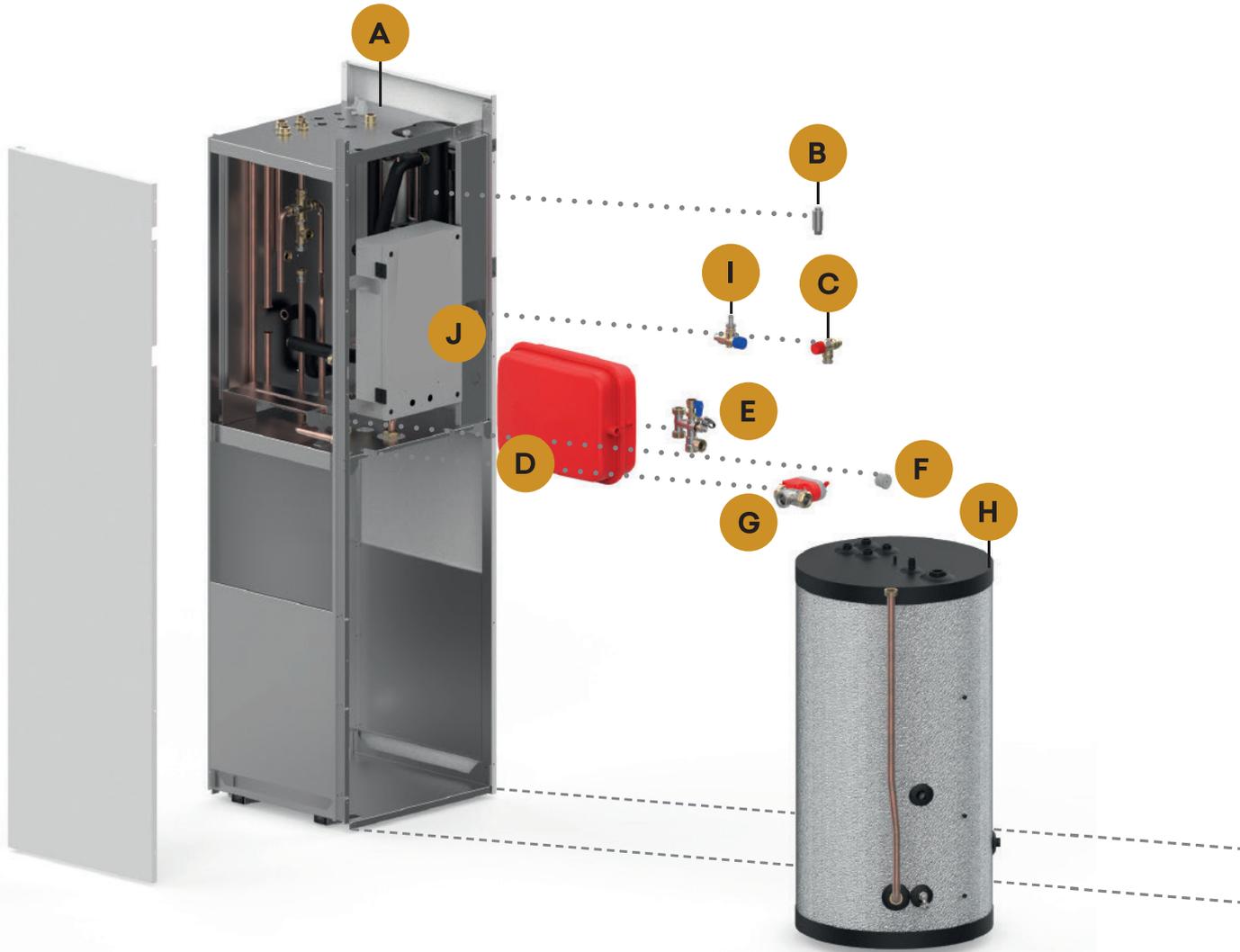
Il kit gestione cascata è un dispositivo di controllo elettronico progettato per gestire in modo efficiente più pompe di calore collegate in configurazione a cascata.

Il kit gestione cascata è dotato di display, con possibilità di collegamento da 2 a 16 unità.



Tutto l'impianto in 60x60 cm

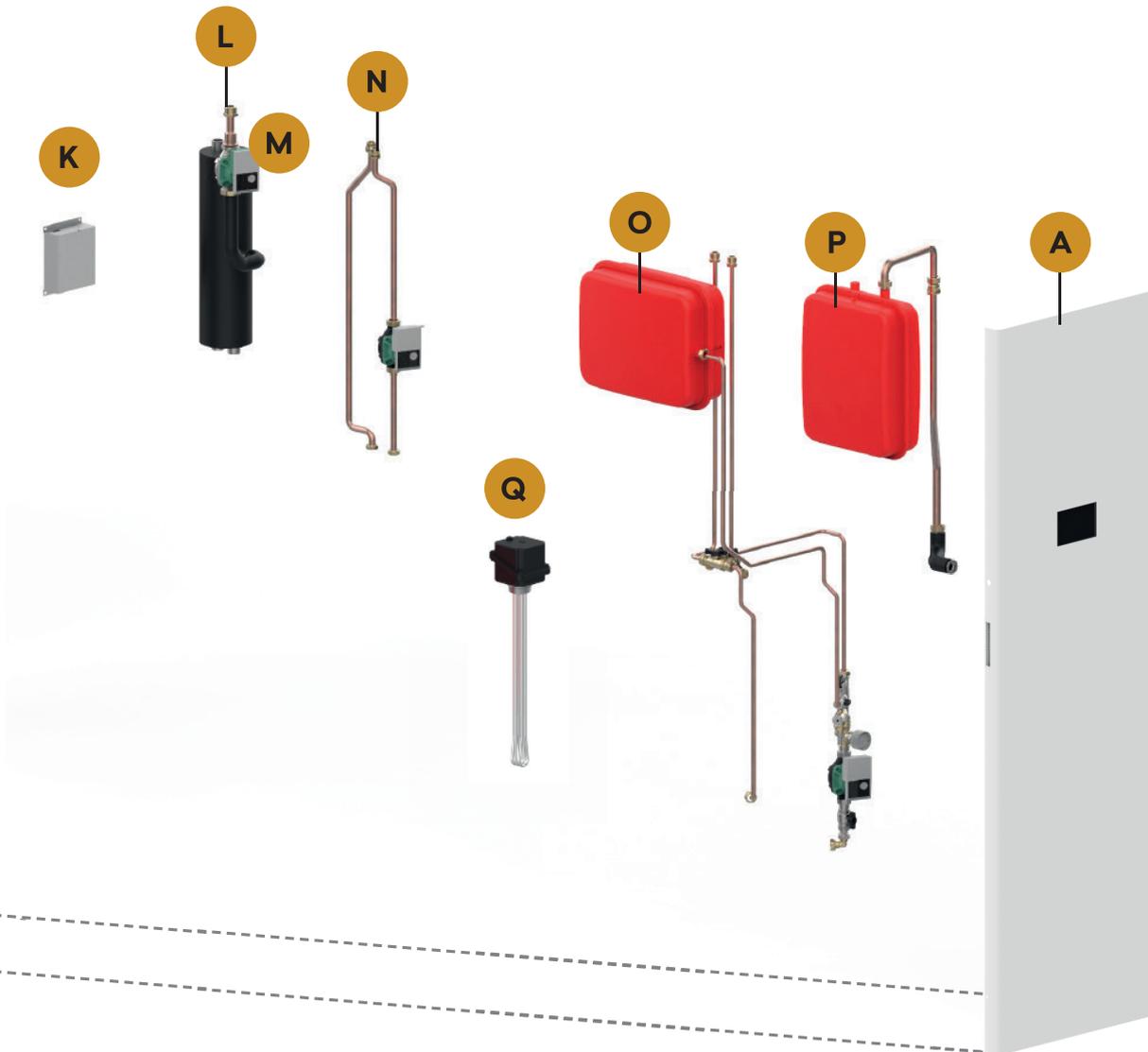
- riduzione degli ingombri
- fornitura dell'unità con tutti i componenti già installati e collaudati



COMPONENTI STANDARD

- A. Struttura e pannelli di copertura RAL9003 con display interfaccia comandi
- B. Valvola sfiato automatico
- C. Valvola di sicurezza impianto 3 bar
- D. Vaso di espansione impianto 24 litri
- E. Gruppo di carico impianto e filtro a Y
- F. Manometro
- G. Valvola a 3 vie impianto ACS
- H. Accumulo di preparazione acqua calda sanitaria 200 litri di tipo istantaneo, di serie senza serpentino solare
- I. Valvola di sicurezza acqua calda sanitaria 7 bar
- J. Quadro elettrico





KIT ACCESSORI FORNITI INSTALLATI NELL'UNITÀ

K. BUTLER PRO

L. Kit separatore con pompa secondaria per unità 5-7 kW (obbligatorio)

M. Kit separatore con pompa secondaria per unità 5-15 kW (obbligatorio)

N. Kit termobagno

O. Kit solare (utilizzabile se non presente l'accessorio kit serbatoio inerziale): centralina, pompa, valvola di sicurezza, vaso espansione 24 litri, gruppo di carico, rubinetto di carico impianto, miscelatore termostatico acqua calda sanitaria e bollitore con serpentino solare

P. Kit serbatoio inerziale 20 litri (in alternativa al kit solare)

Q. Resistenze di riscaldamento (su unità esterna):

per pompe di calore 5 M - 7 M: 3 kW (2+1 kW selezionabile a step);

per pompe di calore 9 M/T - 12 M/T - 15 M/T: 6 kW (2+2+2 kW selezionabile a step)

3in1 Mono



DC INVERTER

Massimo comfort con il minor consumo e maggiore silenziosità.



SENZA UNITÀ ESTERNA

L'unità esterna è sostituita da 2 griglie



REFRIGERANTE R32

Refrigerante a basso impatto ambientale



APP

Controllo remoto tramite App



La pompa di calore senza unità esterna

3in1 Mono è la pompa di calore Aria/Acqua senza unità esterna, studiata per tutte quelle situazioni in cui non si hanno a disposizione spazi per l'alloggiamento dell'unità esterna, ad es. appartamenti senza terrazzi o con terrazzi limitati.

S

Versione Singola

Modulo pompa di calore singolo (senza serbatoio).



SH

Versione con abbinamento orizzontale

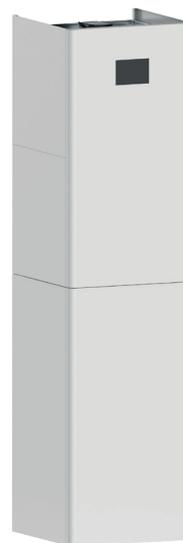
Modulo pompa di calore più modulo ACS con abbinamento orizzontale.



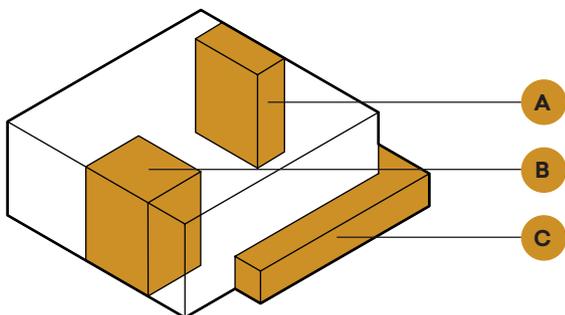
SV

Versione con abbinamento verticale

Modulo pompa di calore più modulo ACS con abbinamento verticale.



Installazione 3in1 Mono



- A. Pianerottolo di accesso all'appartamento
- B. Lavanderia
- C. Terrazzo / Balcone

3in1 Mono è la soluzione compatta e completa per interni che include le funzionalità dell'unità esterna. Tutti gli elementi dell'impianto sono contenuti all'interno del mobile garantendo una riduzione degli ingombri ed una maggiore affidabilità in quanto tutto è installato, regolato e collaudato in fabbrica.



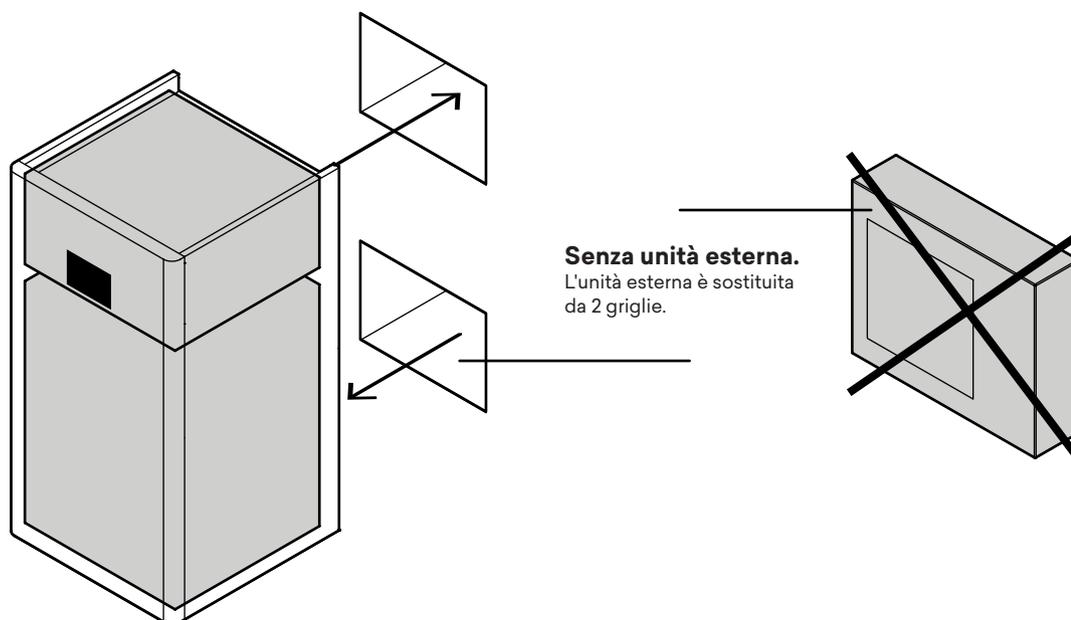
Piccole e medie
abitazioni



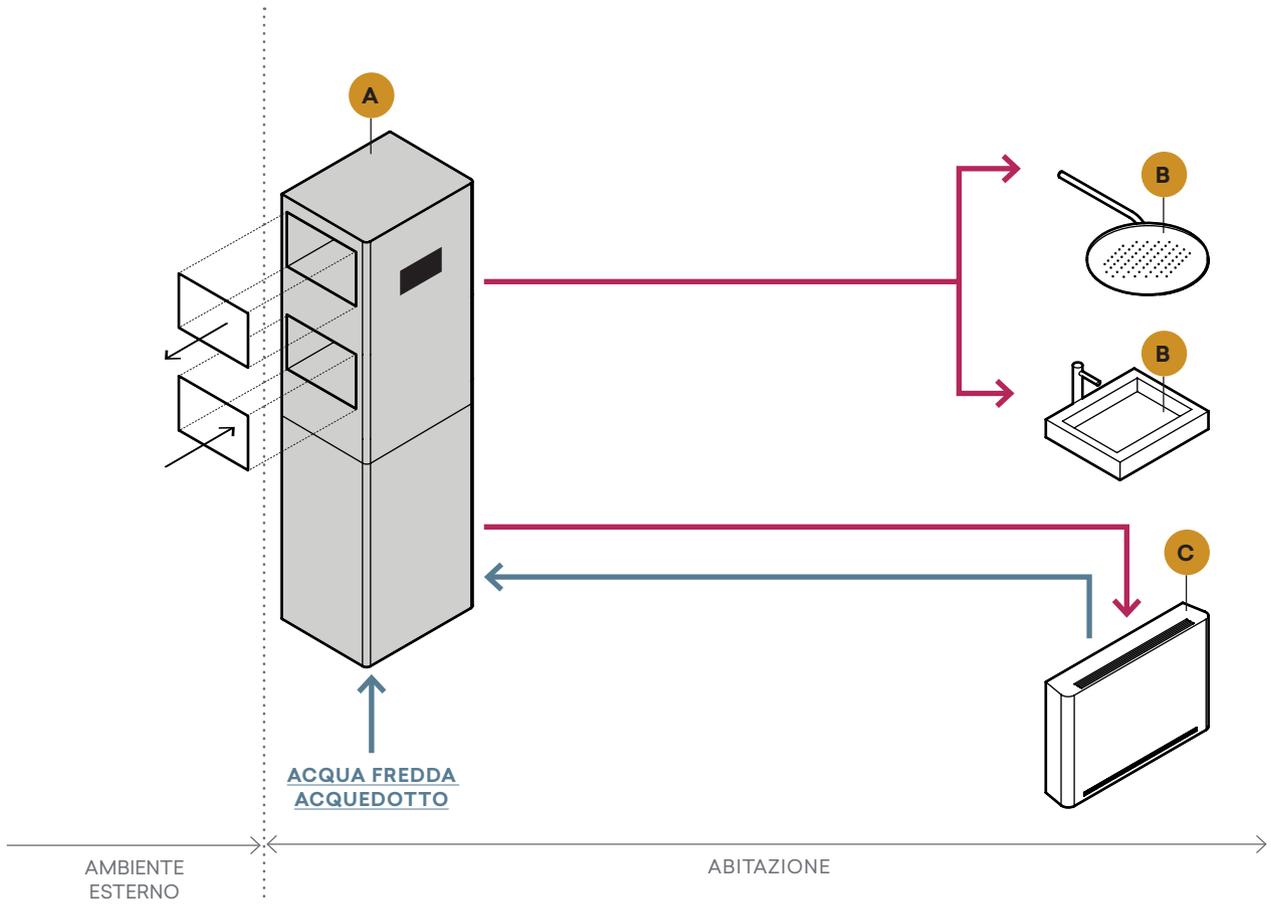
Appartamenti

I componenti dell'unità esterna sono inglobati nell'unità interna e la comunicazione con l'ambiente esterno avviene mediante raccordi previsti a catalogo. All'esterno sono visibili solo due griglie. All'interno invece rimane un'unità compatta ed elegante con le stesse dimensioni in pianta di un elettrodomestico.

Nessuna unità esterna, solo due griglie



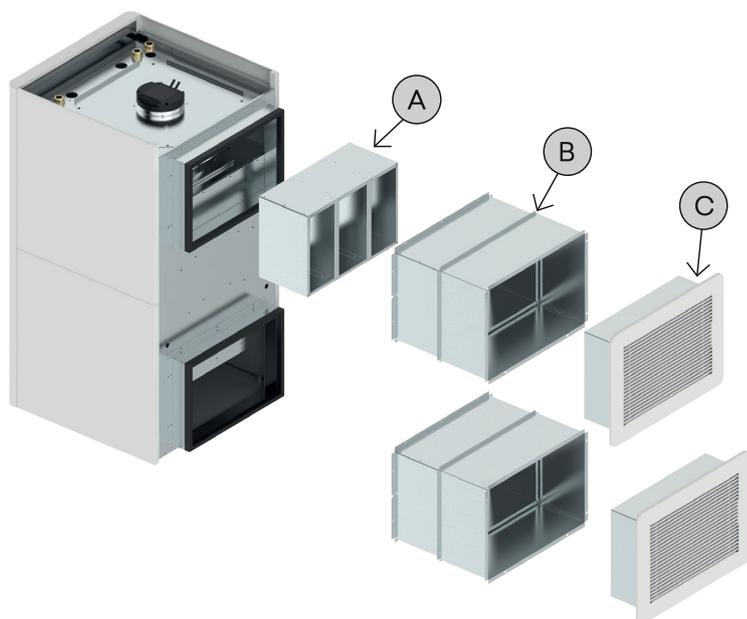
Schema d'impianto 3in1 Mono



- A. Unità interna 3in1 Mono
 - B. Utenza acqua calda sanitaria
 - C. Impianto di riscaldamento e/o raffreddamento
- Acqua calda sanitaria
— Acqua fredda

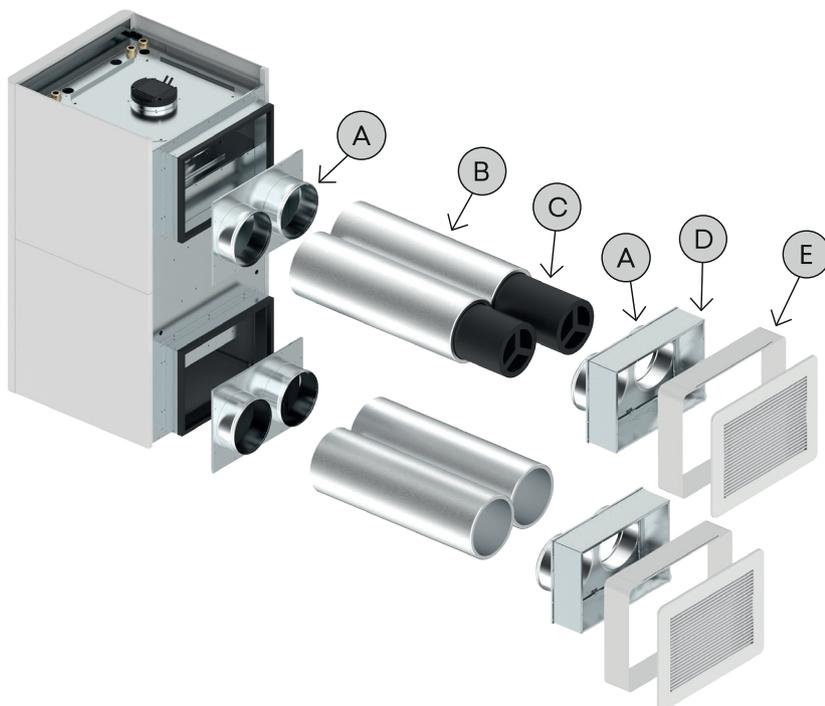
Opzioni di installazione

Installazione con canale rettangolare



- A** **APDC0012II**
Modulo silenziatore rettangolare
(bxhxp): 440x292x199 mm
- B** **APDC0011II**
Canale telescopico
Lunghezza da 200 mm a 400 mm
Lato macchina (bxh): 460x313 mm
Lato esterno (bxh): 470x353 mm
- C** **APDC0014II**
Griglia estetica
da incasso con plenum
Parte incasso: 460x313x120 mm
Griglia: 542x400x16 mm
(Posa su lato esterno)

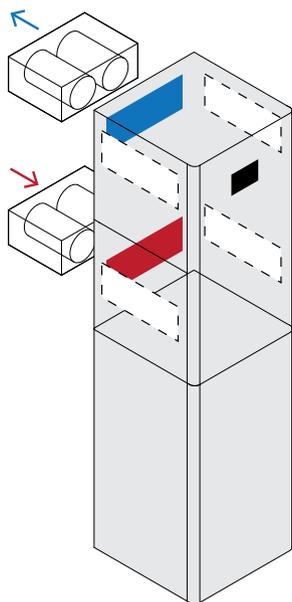
Installazione con canale circolare



- A** **APDC0013II**
Kit n.4 piastre di
espulsione e immissione
rettangolare/circolare
DN 200 mm - attacco maschio
dimensioni: 467x320x87,5 mm
(Posa su lato esterno)
- B** **SCE200001II**
Tubo per canalizzazione
DN 200 mm
- C** **AHRC0038II**
Kit n.2 silenziatori
DN 200 mm
Lunghezza 480 mm
- D** **APDC0014II**
Griglia estetica
da incasso con plenum
Parte incasso (bxhxp): 460x313x120 mm
Griglia (bxhxp): 542x400x16 mm
- E** **APDC0015II**
Cornice estetica
per installazione della
griglia estetica a vista
dimensioni (bxhxp): 542x400x109 mm

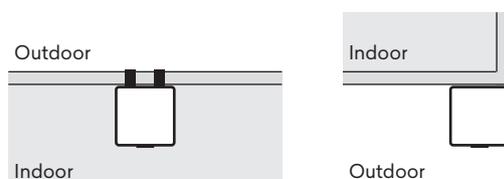


Flessibilità di configurazione

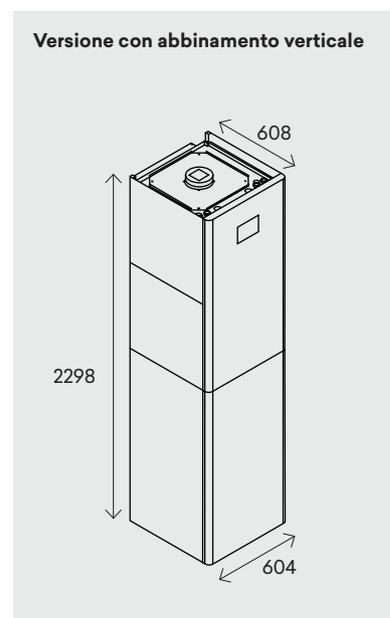
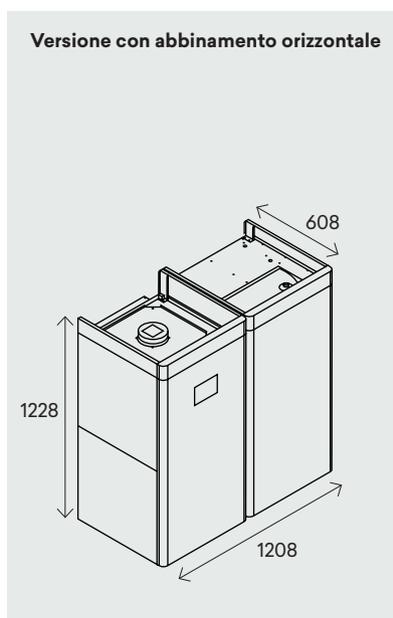
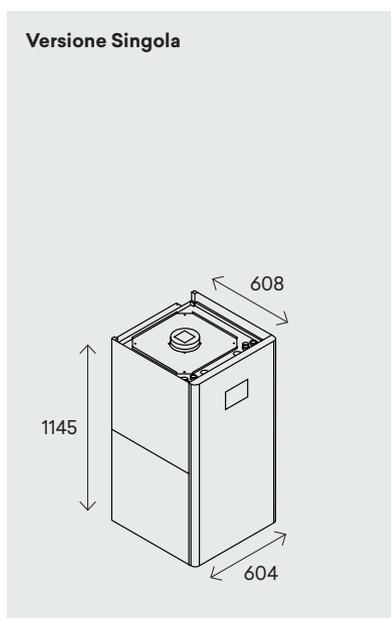


- Espulsione aria
- Immissione aria
- Configurazioni alternative

Possibilità di configurazione del flusso d'aria sui tre lati in fase di installazione. Di serie l'unità viene predisposta per la ripresa e mandata aria sul retro.



Dimensioni



eHPoca



DC INVERTER

Massimo comfort con il minor consumo e maggiore silenziosità



ELEVATO RANGE DI POTENZA

Range di potenza fino a 31 kW



CONTROLLO REMOTO TRAMITE APP



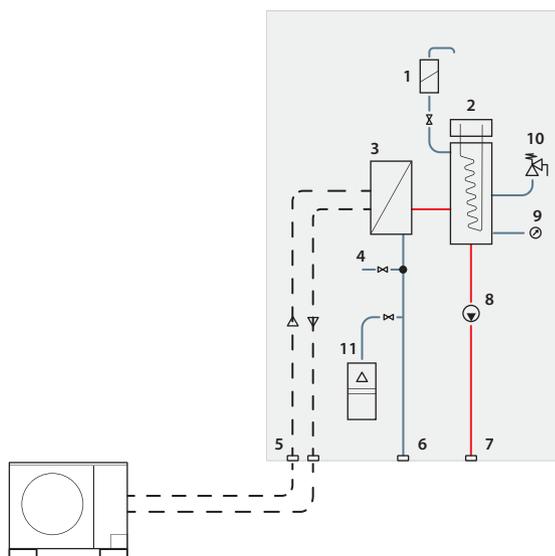
CLASSE ENERGETICA

Massima classe energetica A+++

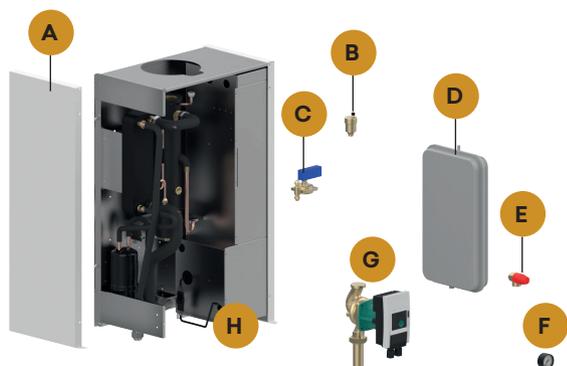


Schema unità eHPoca

1. Valvola di sfiato automatica
2. Collettore resistenza elettrica (optional)
3. Scambiatore di calore a piastre
4. Pressostato differenziale
5. Connessioni frigorifere
6. Connessione idraulica ritorno impianto
7. Connessione idraulica mandata impianto
8. Pompa primaria di circolazione PP1
9. Manometro
10. Valvola di sicurezza 3 bar
11. Vaso di espansione



Componenti standard



Componenti standard

- A. Struttura, pannelli di copertura RAL9003 e display
- B. Valvola di sfiato automatica
- C. Pressostato differenziale
- D. Vaso d'espansione
- E. Valvola di sicurezza 3 bar
- F. Manometro
- G. Pompa circolazione circuito primario
- H. Quadro elettrico

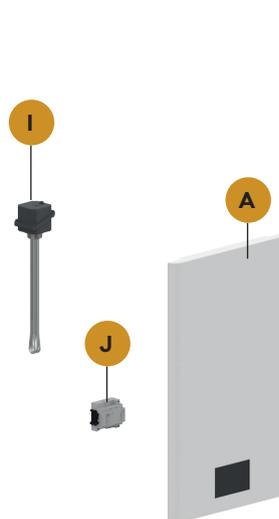
Kit accessori (forniti installati nell'unità)

- I. Kit resistenza di riscaldamento 6 kW (3 step da 2 kW). Per pompe di calore monofase, settaggio di fabbrica 2 kW (massimo 4 kW).
- J. BUTLER PRO

Kit accessori (forniti separatamente)

- K. Valvola 3 vie ACS
- L. Serbatoio preparazione ACS
- M. Accumulo inerziale

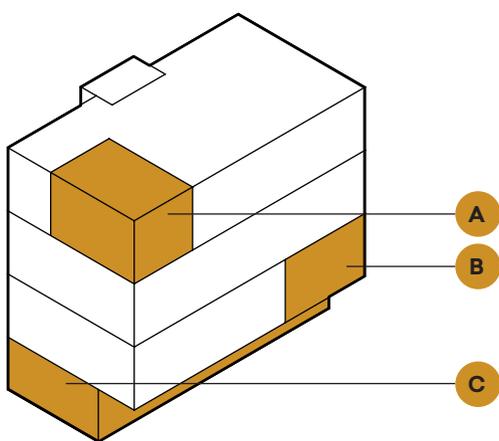
Kit accessori (forniti installati nell'unità)



Kit accessori (forniti separatamente)



Installazione eHPoca



- A. Sottotetto
- B. Lavanderia
- C. Cantina

eHPoca è una soluzione flessibile. In funzione dell'applicazione vengono forniti gli accessori idonei. Per abitazioni di grandi dimensioni o condomini, ad esempio, il fabbisogno di acqua calda sanitaria potrà essere soddisfatto scegliendo l'adeguato volume dell'accumulo tra i 200 ed i 2000 litri.



Uffici



Medie e grandi abitazioni

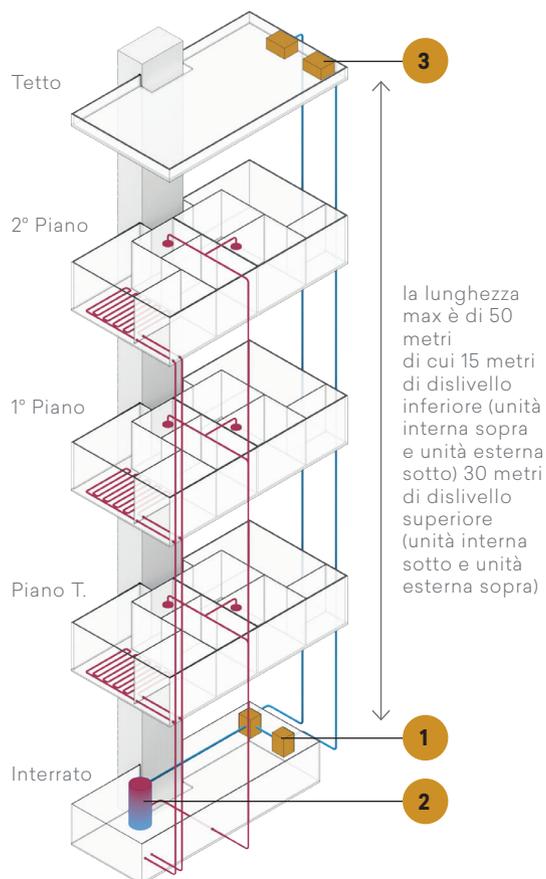


Impianti centralizzati

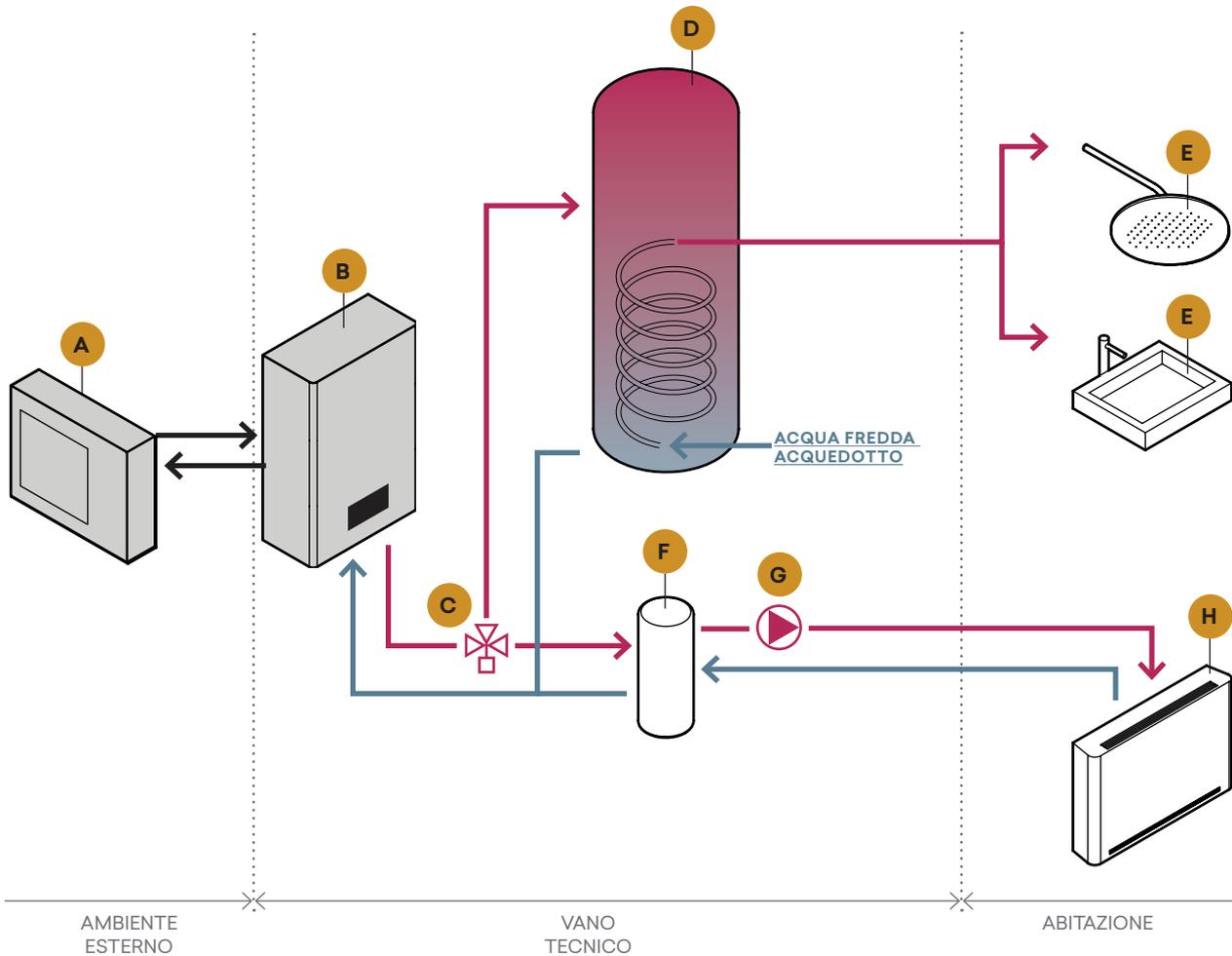
eHPoca è una pompa di calore che può essere modulare ed utilizzata in cascata per soddisfare potenze elevate. L'unità interna deve essere installata all'interno, in un locale idoneo per contenere tutti gli elementi impiantistici.

Esempio di impianto

- 1. Unità interna eHPoca
- 2. Accumulo acqua calda sanitaria
- 3. Unità esterna
- 4. Linee frigorifere
- 5. Acqua calda sanitaria/ riscaldamento



Schema d'impianto eHPoca



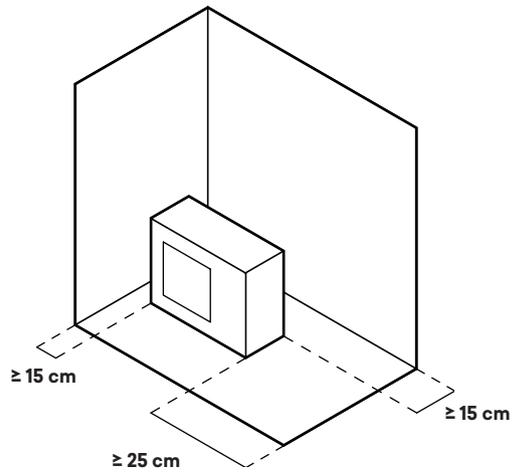
- A. Unità esterna
- B. Unità interna eHPoca
- C. Valvola 3 vie
- D. Accumulo termico per preparazione istantanea di acqua calda sanitaria
- E. Utenza acqua calda sanitaria

- F. Separatore idraulico
- G. Pompa circuito secondario
- H. Impianto di riscaldamento e raffreddamento

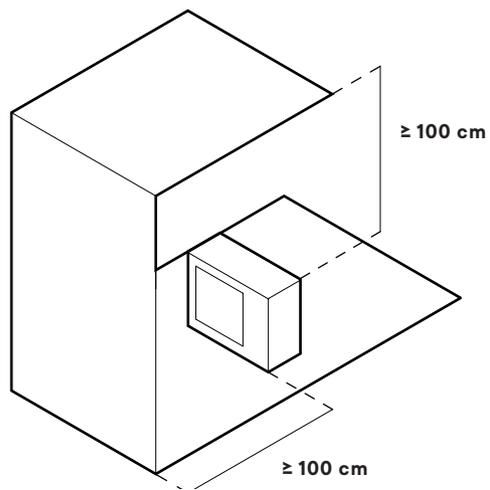
— Acqua calda sanitaria
 — Acqua fredda

Distanze di installazione

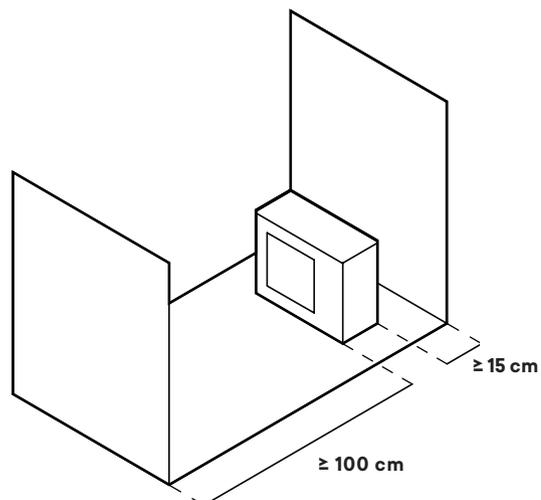
Lato anteriore
completamente
libero



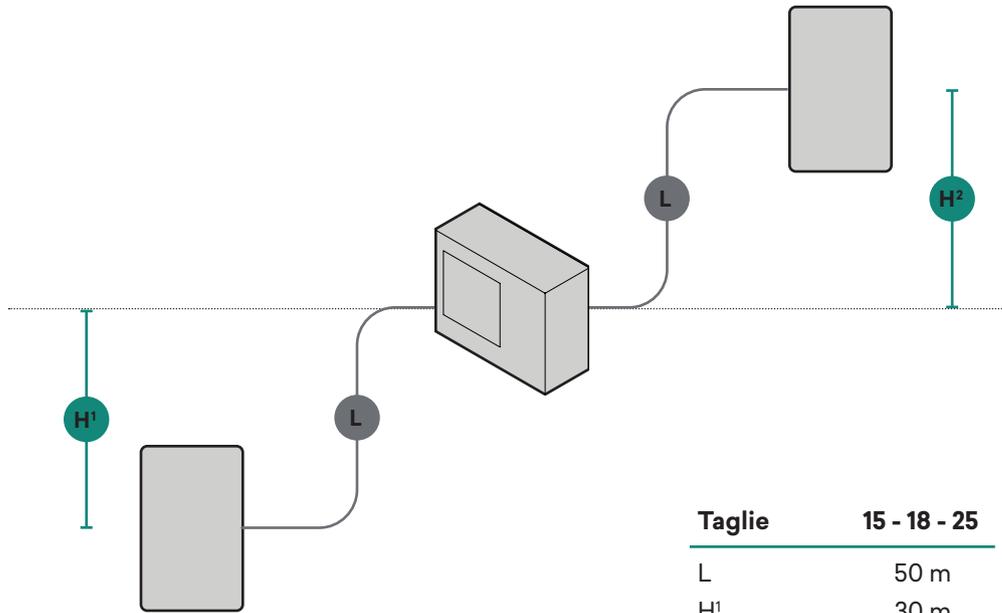
Lato posteriore
libero



Laterale destra e
sinistra lati liberi

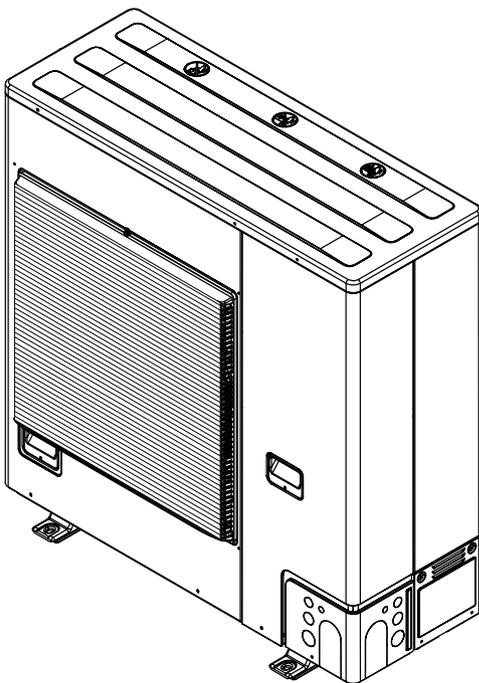


Distanze tra i componenti



Taglie	15 - 18 - 25
L	50 m
H ¹	30 m
H ²	15 m

Unità esterna

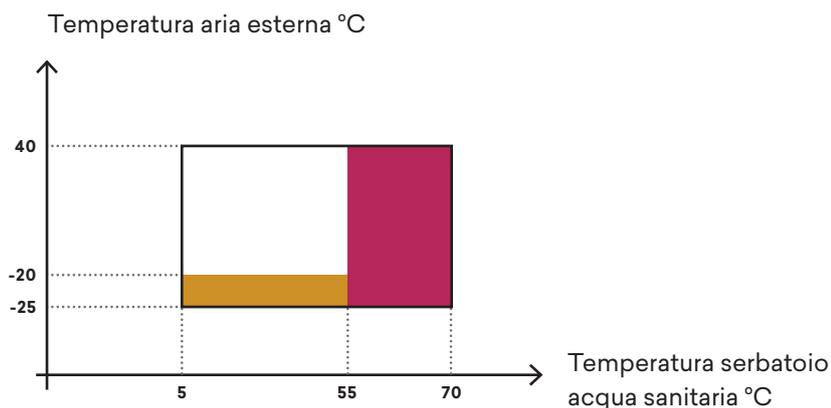


Unità
Monoventola

15 - 18 - 25

MODELLO		15	18	25
L	mm	980	980	1140
P	mm	996	996	996
H	mm	370	370	460
Peso	kg	86	84	109

Acqua calda sanitaria



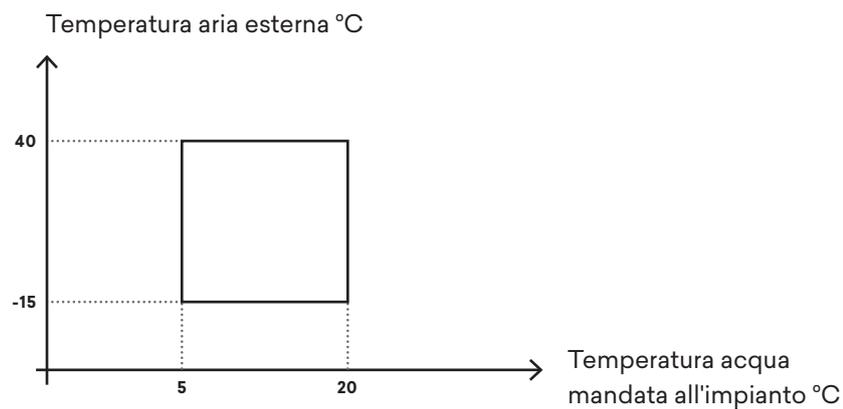
■ PDC spenta.
Riscaldamento tramite resistenza,
caldaia o integrazione solare

■ Integrazione da parte della
resistenza o caldaia

N.B. Le aree rappresentate dal grafico nella parte di integrazione sono semplificate. Potrebbero essere più vantaggiose (maggior contributo della pompa di calore) in rapporto alle condizioni operative e parametri interni di funzionamento.

N.B. Per temperature aria esterna inferiori a -15°C , l'unità potrebbe ridurre la temperatura acqua in uscita dal condensatore.

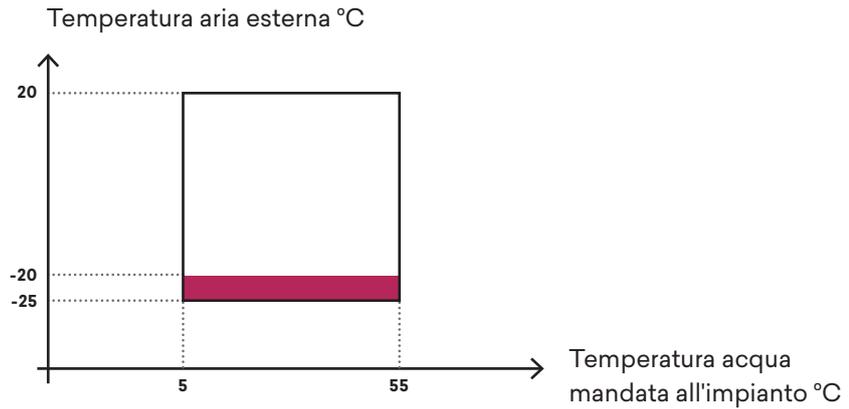
Raffreddamento



N.B. L'area rappresentata dal grafico è semplificata. Potrebbe essere più vantaggiosa in rapporto alle condizioni esterne di lavoro.



Riscaldamento



Integrazione da parte della resistenza o caldaia

N.B. Le aree rappresentate dal grafico nella parte di integrazione sono semplificate. Potrebbero essere più vantaggiose (maggior contributo della pompa di calore) in rapporto alle condizioni operative e parametri interni di funzionamento.

N.B. Per temperature aria esterna inferiori a -15°C , l'unità potrebbe ridurre la temperatura acqua in uscita dal condensatore.

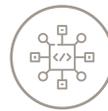
Vantaggi



Compressore DC
Inverter con ampio
range di modulazione.



Unità silenziosa
grazie alla continua
modulazione del
ventilatore con motore
DC Inverter.



Evoluti algoritmi
di prevenzione al
brinamento della
batteria alettata.



Batteria alettata con
trattamento idrofilico
e circuito di sotto
raffreddamento.

Schede tecniche

DATI TECNICI		FULDA M1 - H1							
	u.m.	5M	7M	9M	9T	12M	12T	15M	15T
PRESTAZIONI IN RISCALDAMENTO (A 7 °C BS; W 35 °C)									
Potenza termica massima (1)	kW	7,61	9,43	12,52	12,52	17,19	17,19	19,21	19,21
Potenza termica nominale (1)	kW	5,11	6,68	8,71	8,71	11,83	11,83	14,45	14,45
Potenza totale assorbita (1)	kW	0,98	1,47	1,71	1,71	2,35	2,35	3,13	3,13
COP (1)		5,23	4,55	5,09	5,09	5,03	5,03	4,61	4,61
P Design	kW	4,85	6,00	7,50	7,50	10,00	10,00	11,20	11,20
SCOP (1)		5,03	4,70	5,20	5,20	5,06	5,06	5,08	5,08
Classe di efficienza energetica		A+++							
PRESTAZIONI IN RISCALDAMENTO (A 7 °C BS; W 55 °C)									
Potenza termica nominale (2)	kW	4,79	6,74	9,05	9,05	11,94	11,94	14,57	14,57
Potenza totale assorbita (2)	kW	1,50	2,22	2,96	2,96	3,74	3,74	4,78	4,78
COP (2)		3,20	3,03	3,06	3,06	3,19	3,19	3,05	3,05
P Design	kW	4,85	6,00	7,50	7,50	10,00	10,00	11,20	11,20
SCOP (2)		3,41	3,36	3,61	3,61	3,77	3,77	3,76	3,76
Classe di efficienza energetica		A++							
PRESTAZIONI IN RISCALDAMENTO (A-7 °C BS; W 35 °C)									
Potenza termica massima (3)	kW	5,13	5,75	8,23	8,23	11,09	11,09	11,71	11,71
Potenza termica nominale (3)		4,75	4,94	7,45	7,45	9,23	9,23	10,33	10,33
Potenza totale assorbita (3)	kW	1,69	1,81	2,71	2,71	3,11	3,11	3,65	3,65
COP (3)		2,81	2,73	2,75	2,75	2,96	2,96	2,83	2,83
PRESTAZIONI IN RAFFREDDAMENTO (A35 °C; W 18 °C)									
Potenza frigorifera massima (4)	kW	6,98	9,31	11,76	11,76	15,73	15,73	16,55	16,55
Potenza frigorifera nominale (4)	kW	3,83	5,27	7,09	7,09	8,999	8,99	10,56	10,56
Potenza totale assorbita (4)	kW	0,65	1,04	1,29	1,29	1,72	1,72	2,20	2,20
EER (4)		5,92	5,09	5,50	5,50	5,23	5,23	4,79	4,79
P Design	kW	3,80	5,25	7,00	7,00	9,50	9,50	11,00	11,00
SEER (4)		9,07	7,69	8,66	8,66	8,11	8,11	7,59	7,59
Classe di efficienza energetica		A+++	A++	A+++	A+++	A++	A++	A++	A++
PRESTAZIONI IN RAFFREDDAMENTO (A35 °C; W 7 °C)									
Potenza frigorifera massima (5)	kW	6,34	8,55	10,42	10,42	12,89	12,89	13,51	13,51
Potenza frigorifera nominale (5)	kW	3,74	5,35	6,77	6,77	8,91	8,91	10,87	10,87
Potenza totale assorbita (5)	kW	1,02	1,73	1,92	1,92	2,78	2,78	3,58	3,58
EER (5)		3,66	3,09	3,52	3,52	3,20	3,20	3,04	3,04
P Design	kW	3,75	5,35	6,60	6,60	9,00	9,00	11,00	11,00
SEER (5)		5,55	5,32	5,64	5,64	5,13	5,13	5,19	5,19
DATI IDRAULICI									
Portata nominale in riscaldamento	L/min	14,8	20,5	25,3	25,3	34,0	34,0	41,0	41,0
Portata nominale in raffreddamento	L/min	11,0	15,5	19,5	19,5	26,7	26,7	33,7	33,7
Prevalenza utile circuito primario	kPa	110	110	105	105	100	100	90	90



DATI TECNICI		FULDA M1 - H1							
		u.m.	5M	7M	9M	9T	12M	12T	15M
Diametro attacchi idraulici	"GAS	1							
Minimo contenuto d'acqua d'impianto	L	21,46	28,06	36,58	36,58	49,69	49,69	60,69	60,69

CIRCUITO FRIGORIFERO

Compressore	Twin Rotary DC Inverter								
Tipo refrigerante	R290								
Quantità refrigerante	kg	0,60	0,60	1,00	1,00	1,45	1,45	1,45	1,45

DATI SONORI

Pressione sonora unità esterna in raffreddamento e in riscaldamento (6)	dB(A)	47	49	49	49	51	51	53	53
Pressione sonora unità esterna in raffreddamento e in riscaldamento 50% del carico (7)	dB(A)	43	44	44	44	46	46	48	48
Potenza sonora unità esterna in raffreddamento e in riscaldamento (8)	dB(A)	55	57	57	57	59	59	61	61
Potenza sonora unità esterna in raffreddamento e in riscaldamento 50% del carico (9)	dB(A)	51	52	52	52	54	54	56	56

DATI ELETTRICI

Tensione	V/ph/Hz	230/1/50	230/1/50	230/1/50	400/3/50	230/1/50	400/3/50	230/1/50	400/3/50
Potenza assorbita massima	kW	3,00	3,50	4,50	4,50	5,00	5,00	5,50	5,50
Corrente assorbita massima	A	13,30	15,60	20,30	6,84	22,60	7,50	24,90	8,30
Grado di protezione unità interna	IPX2								
Grado di protezione unità esterna	IPX4								

DIMENSIONI E PESI PRODOTTO FULDA M1

Lunghezza	mm	915	915	1205	1205	1205	1205	1205	1205
Altezza	mm	730	730	904	904	1240	1240	1240	1240
Profondità totale	mm	430	430	455	455	455	455	455	455
Peso a vuoto	kg	67,3	69,0	101,0	101,0	130,0	131,0	130,0	131,0

(1) Temperatura acqua in/out 30/35 °C; Temperatura aria esterna 7 °C; U.R. 85%

(2) Temperatura acqua in/out 50/55 °C; Temperatura aria esterna 7 °C

(3) Temperatura acqua in/out 30/35 °C; Temperatura aria esterna -7 °C

(4) Temperatura acqua in/out 23/18 °C; Temperatura aria esterna 35 °C (applicazione radiante)

(5) Temperatura acqua in/out 12/7 °C; Temperatura aria esterna 35 °C (applicazione fancoil)

(6) Pressione sonora ad una distanza di 1 metro in campo aperto alla potenza massima misurata secondo ISO 3745

(7) Pressione sonora ad una distanza di 1 metro in campo aperto con compressore in modulazione al 50% del carico misurata secondo ISO 3745

(8) Potenza sonora alla potenza massima misurata secondo EN 12102

(9) Potenza sonora con compressore in modulazione al 50% del carico misurata secondo EN 12102

Dimensioni FULDA H1

u.m.		00-MONOFASE	00-TRIFASE
DIMENSIONI E PESI PRODOTTO			
Lunghezza	mm	600	600
Altezza	mm	2000	2000
Profondità totale	mm	600	600
Peso netto	kg	152,0	152,0

Schede tecniche

DATI TECNICI		3in1 Mono	
		5M	7M
PRESTAZIONI IN RISCALDAMENTO (A 7 °C BS; W 35 °C)			
Potenza termica massima (1)	kW	7,50	9,04
Potenza termica nominale (1)	kW	4,51	5,59
Potenza totale assorbita (1)	kW	1,02	1,28
COP (1)		4,46	4,41
SCOP (1)		4,21	4,13
Classe di efficienza energetica		A++	
PRESTAZIONI IN RISCALDAMENTO (A -7 °C BS; W 35 °C)			
Potenza termica massima (2)	kW	5,16	6,24
Potenza totale assorbita (2)	kW	1,76	2,40
COP (2)		2,93	2,70
PRESTAZIONI IN RAFFREDDAMENTO (A35 °C; W 18 °C)			
Potenza frigorifera massima (3)	kW	8,11	10,28
Potenza frigorifera nominale (3)	kW	5,53	6,56
Potenza totale assorbita (3)	kW	1,38	1,67
EER (3)		4,01	3,93
SEER (3)		6,78	7,22
PRESTAZIONI IN RAFFREDDAMENTO (A35 °C; W 7 °C)			
Potenza frigorifera massima (4)	kW	6,25	7,83
Potenza frigorifera nominale (4)	kW	4,04	4,88
Potenza totale assorbita (4)	kW	1,38	1,78
EER (4)		2,93	2,74
DATI IDRAULICI			
Portata nominale	L/min	15,0	21,0
Prevalenza utile circuito primario	kPa	65,0	55,0
Diametro attacchi idraulici	"GAS	1	1
Capacità vaso di espansione	L	4	4
Minimo contenuto d'acqua d'impianto	L	20,0	25,0
Capacità bollitore ACS	L	200	200
DATI AERAILICI			
Tipo di ventilatore		Modulante	
Portata aria alla massima velocità	m³/h	1850	2200
Portata aria alla minima velocità	m³/h	750	900
Pressione statica nominale settata	Pa	80	80
Pressione massima statica disponibile (5)	Pa	200	200



DATI TECNICI	u.m.	3in1 Mono	
		5M	7M
Diametro fori parete	mm	200	200
Espulsione/immissione	(bxh) mm	470 x 350	

DATI GAS REFRIGERANTE

Compressore		Twin Rotary DC Inverter	
Refrigerante		R32	
Carica refrigerante	kg	1,55	1,55

DATI SONORI

Pressione sonora nominale	dB(A)	47	49
---------------------------	-------	----	----

DATI ELETTRICI

Tensione	V/ph/Hz	230/1/50	230/1/50
Massima potenza assorbita	kW	3,80	4,10
Massima corrente assorbita	A	14,00	19,00
Massima potenza assorbita booster	kW	2,00	2,00
Massima corrente assorbita booster	A	8,60	8,60
Grado di protezione unità interna		IPX2	

DIMENSIONI E PESI UNITÀ SV - VERSIONE CON ABBINAMENTO ORIZZONTALE

Larghezza	mm	604	604
Altezza	mm	2298	2298
Profondità	mm	608	608
Peso netto	kg	240,0	240,0

DIMENSIONI E PESI UNITÀ SH - VERSIONE CON ABBINAMENTO VERTICALE

Larghezza	mm	1208	1208
Altezza	mm	1228	1228
Profondità	mm	608	608
Peso netto (7)	kg	125,0 / 115,0	125,0 / 115,0

DIMENSIONI E PESI UNITÀ S - VERSIONE SINGOLA

Larghezza	mm	604	604
Altezza	mm	1145	1145
Profondità	mm	608	608
Peso netto	kg	125,0	125,0

- (1) Temperatura acqua in/out 30/35 °C; Temperatura aria esterna 7 °C; U.R. 85%
- (2) Temperatura acqua in/out 30/35 °C; Temperatura aria esterna -7 °C
- (3) Temperatura acqua in/out 23/18 °C; Temperatura aria esterna 35 °C (applicazione radiante)
- (4) Temperatura acqua in/out 12/7 °C; Temperatura aria esterna 35 °C (applicazione fancoil)
- (5) Da settare in fase di avviamento
- (6) Pressione sonora ad una distanza di 1 metro misurata in camera semi anecoica secondo UNI EN 3744
- (7) I pesi si riferiscono al modulo pompa di calore/modulo ACS separati

Schede tecniche

DATI TECNICI		eHPoca		
		15 M/T	18 T	25 T
	u.m.			
PRESTAZIONI IN RISCALDAMENTO (A 7 °C BS; W 35 °C)				
Potenza termica massima (1)	kW	22,80	26,90	31,07
Potenza termica nominale (1)	kW	14,61	15,95	24,78
Potenza totale assorbita (1)	kW	2,95	3,69	5,87
COP (1)		4,95	4,32	4,22
SCOP (1) (2)		4,92	4,45	4,11
EFFICIENZA ENERGETICA				
Classe di efficienza energetica (3)		A+++		
PRESTAZIONI IN RISCALDAMENTO (A-7 °C BS; W 35 °C)				
Potenza termica massima (4)	kW	14,74	17,36	18,37
Potenza totale assorbita (4)	kW	2,87	3,54	5,12
COP (4)		3,15	2,83	2,86
PRESTAZIONI IN RAFFREDDAMENTO (A35 °C; W 18 °C)				
Potenza frigorifera massima (5)	kW	18,56	23,15	32,64
Potenza frigorifera nominale (5)	kW	15,60	19,40	27,94
Potenza totale assorbita (5)	kW	3,90	4,70	6,65
EER (5)		4,00	4,13	4,20
SEER (5)		6,62	7,23	7,10
PRESTAZIONI IN RAFFREDDAMENTO (A35 °C; W 7 °C)				
Potenza frigorifera massima (6)	kW	13,34	16,45	23,24
Potenza frigorifera nominale (6)	kW	11,20	13,90	19,90
Potenza totale assorbita (6)	kW	3,50	4,40	6,31
EER		3,20	3,19	3,15
SEER (6)		5,12	5,95	5,81
DATI IDRAULICI				
Portata nominale in riscaldamento	L/min	41,9	45,7	71,0
Portata nominale in raffreddamento	L/min	44,7	55,5	80,1
Prevalenza utile circuito primario	kPa	31,0	51,0	40,0
Diametro attacchi idraulici	"GAS		1	
Capacità vaso di espansione	L	8	8	8
Minimo contenuto d'acqua d'impianto	L	65,0	75,0	110,0



DATI TECNICI		eHPoca		
		15 M/T	18 T	25 T
	u.m.			
DATI GAS REFRIGERANTE				
Tipo refrigerante			R32	
Quantità refrigerante	kg	3,05	3,05	3,50
Aspirazione	" SAE	5/8	5/8	7/8 a saldare
Liquido	" SAE	3/8	3/8	1/2
DATI SONORI				
Pressione sonora unità interna (7)	dB(A)	31,0	32,0	32,0
Pressione sonora in raffreddamento unità esterna (8)	dB(A)	53	54	57
Pressione sonora in riscaldamento unità esterna (8)	dB(A)	53	55	58
DATI ELETTRICI				
Tensione	V/ph/Hz	230/1/50 - 400/3/50	400/3/50	400/3/50
Grado di protezione unità interna			IPX2	
Grado di protezione unità esterna			IPX4	
DIMENSIONI E PESI PRODOTTO				
Larghezza	mm	501	501	501
Altezza	mm	826	826	826
Profondità totale	mm	321	321	321
Peso a vuoto	kg	43,0	43,0	46,00
DIMENSIONI E PESI UNITÀ ESTERNA				
Larghezza	mm	980	980	1140
Altezza	mm	996	996	996
Profondità totale	mm	370	370	460
Peso netto	kg	86,0	84,0	109,0

- (1) Temperatura acqua in/out 30/35 °C; Temperatura aria esterna 7 °C; U.R. 85%
- (2) Valore riferito al profilo climatico Avarage per temperatura di mandata di 35 °C. Valori conformi al regolamento 811/2013.
- (3) Efficienza stagionale secondo UNI EN 14825. Classe di Efficienza Energetica riferita al profilo climatico Average per temperatura di mandata di 35 °C conforme al regolamento 811/2013
- (4) Temperatura acqua in/out 30/35 °C; Temperatura aria esterna -7 °C
- (5) Temperatura acqua in/out 23/18 °C; Temperatura aria esterna 35 °C (applicazione radiante)
- (6) Temperatura acqua in/out 12/7 °C; Temperatura aria esterna 35 °C (applicazione fancoil)
- (7) Pressione sonora ad una distanza di 1 metro misurata in camera anecoica secondo UNI EN 3744
- (8) Pressione sonora ad una distanza di 1 metro in campo aperto alla potenza massima misurata secondo ISO 3745

BUTLER^{PRO}, il controllo evoluto dell'impianto

Il web server BUTLER^{PRO} è il sistema che INNOVA ha sviluppato per gestire da rete locale e da remoto un intero impianto di climatizzazione invernale ed estiva.

BUTLER^{PRO} consente di collegare, attraverso una rete seriale, la pompa di calore, la ventilazione meccanica controllata, i ventilconvettori e tutti gli elementi dell'impianto come ad esempio un sistema radiante.

BUTLER^{PRO} è completo, semplice ed intuitivo allo stesso tempo: è possibile impostare un calendario settimanale a fasce orarie, creare scenari a zone, modificare le impostazioni affinché la casa sia al giusto livello di comfort nel momento in cui serve.

DUE VERSIONI

BUTLER^{PRO}

impostazioni e visualizzazione attraverso smartphone / tablet / computer solo con collegamento internet. Installazione su barra DIN 35 mm nel quadro elettrico della pompa di calore o nel quadro elettrico dell'abitazione.



BUTLER^{PRO TOUCH}
con display integrato



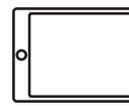
Display



BUTLER^{PRO}
via WEB



PC locale



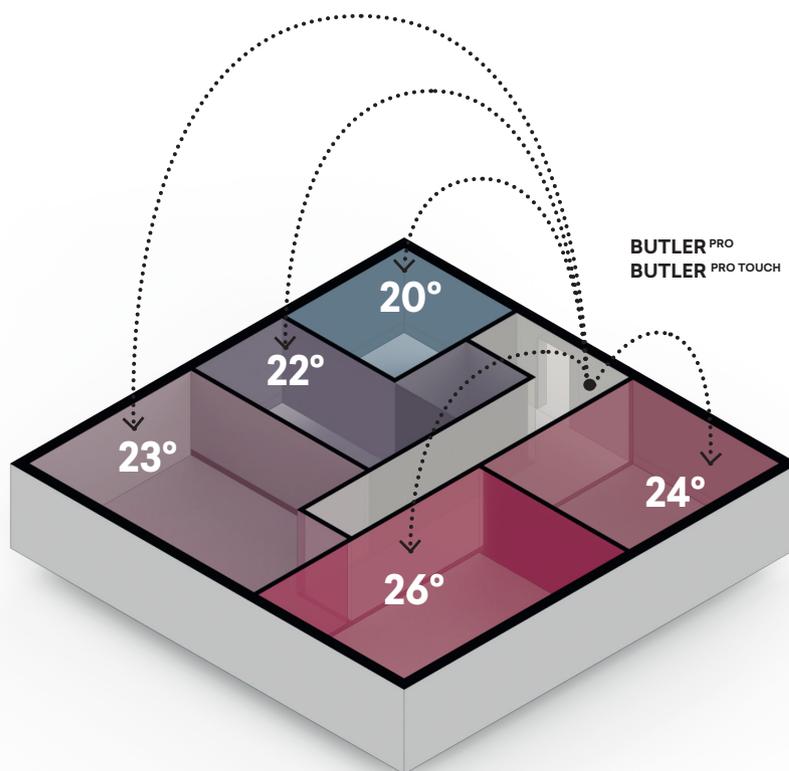
Mobile o tablet

BUTLER^{PRO TOUCH}

impostazioni e visualizzazione attraverso il display integrato da 10" touch screen. Collegabile ad internet da remoto attraverso smartphone / tablet / computer. Installazione a parete ad incasso. La cassetta di pre-installazione è fornita separatamente.

CONTROLLO PER STANZA

Controllo stanza per stanza con BUTLER^{PRO} è possibile impostare un calendario settimanale a fasce orarie, creare scenari per ogni stanza o a zone, modificare le impostazioni affinché la casa sia al giusto livello di comfort nel momento in cui serve.



PRINCIPALI FUNZIONI

- **Supervisione e comando in rete locale o da remoto**

Il sistema può essere gestito indifferentemente da smartphone, tablet o computer

- **Programmazione personalizzata estiva e invernale**

Per ogni stagione si possono avere programmazioni differenti

- **Impostazione di tre livelli di temperatura su rete fancoil INNOVA**

Per ogni locale o zona si possono selezionare 3 temperature di lavoro diverse, modificabili in qualsiasi momento

- **Programmazione oraria settimanale**

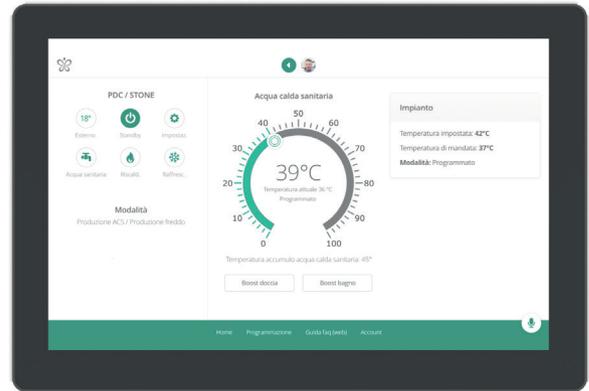
Per ogni locale si possono impostare orari di funzionamento differenti

- **Interfaccia di rete come quella dei PC**

Una volta realizzata la rete bus tra pompa di calore e fancoil la connessione con web server è la stessa di un normale computer

- **Assistenza remota**

Con il consenso dell'utente BUTLER PRO può inserirsi automaticamente nel cloud INNOVA per diagnostica e assistenza in caso di necessità



A SCHEDULAZIONE SETTIMANALE

B IMPOSTAZIONI ACQUA CALDA SANITARIA

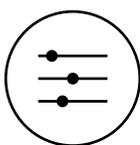
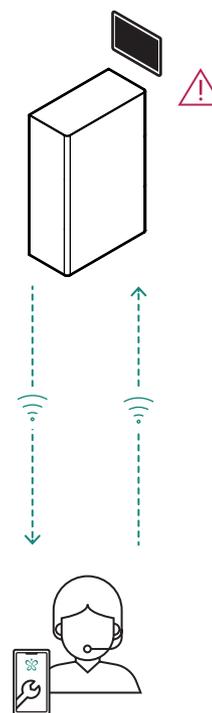


Assistenza remota

BUTLER^{PRO}, con il consenso dell'utente, può inserirsi automaticamente nel cloud INNOVA per diagnostica e assistenza in caso di necessità.

Grazie al collegamento ad internet è possibile verificare da remoto il corretto funzionamento dei prodotti INNOVA collegati a BUTLER^{PRO}.

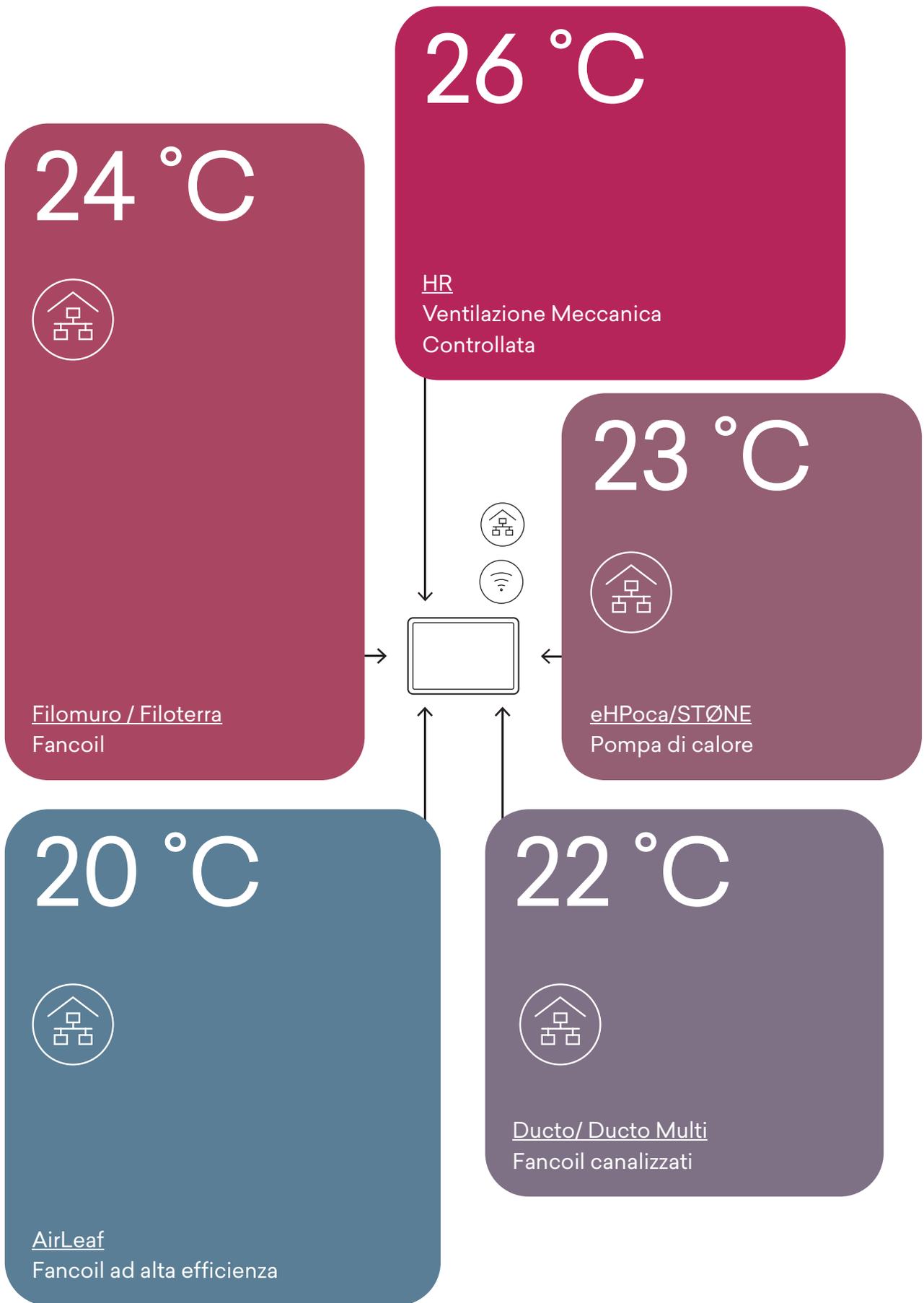
Eventuali anomalie di funzionamento possono essere inviate automaticamente da BUTLER^{PRO} al centro di assistenza che potrà intervenire modificando i parametri funzionali o decidere di intervenire fisicamente dando un servizio veloce e tempestivo.

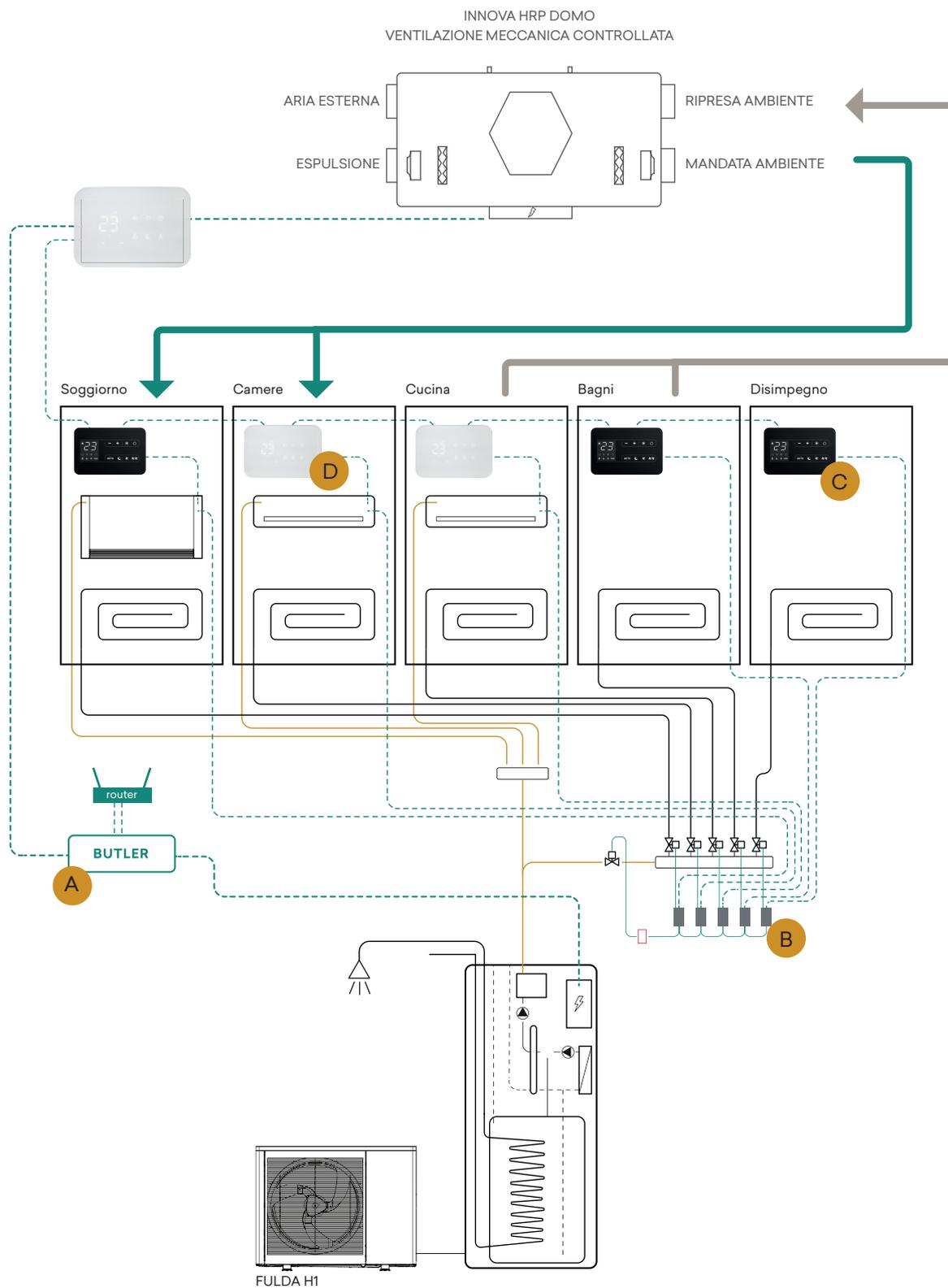


Controllo totale

Il vantaggio di scegliere un sistema completo di INNOVA è che per qualsiasi necessità siamo gli unici referenti sia per la manutenzione programmata, sia per l'assistenza. Un servizio completo e di qualità.







- A. BUTLER PRO TOUCH
- B. MZS - Modulo di zona singolo
- C. Termostato serie SMART TOUCH
- D. Termostato serie M7

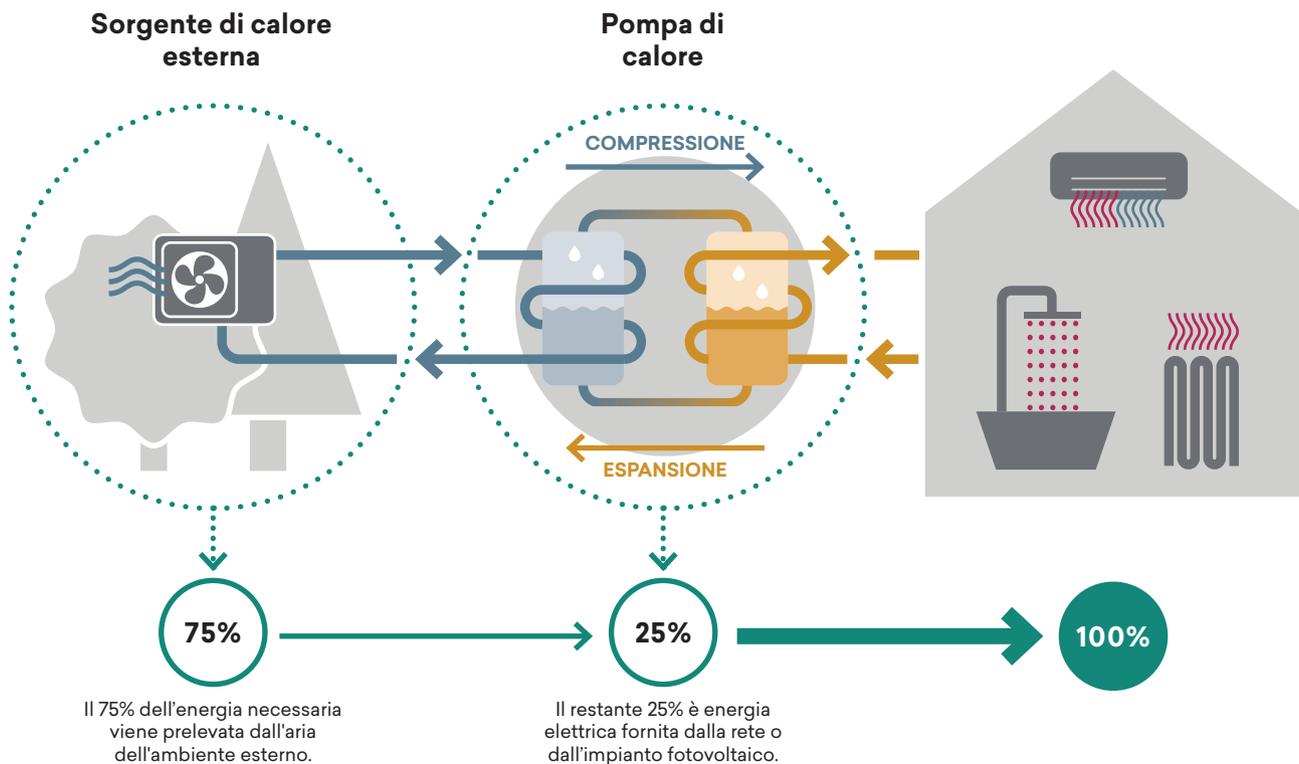


Che cos'è una pompa di calore?

La pompa di calore è una macchina che serve per riscaldare, raffreddare e per produrre acqua calda sanitaria. Il funzionamento è simile a quello di un frigorifero: il calore sottratto ad un ambiente a bassa temperatura viene trasferito ad un ambiente a temperatura più alta.

La pompa di calore quindi sottrae calore da un ambiente esterno freddo per trasferirlo ad un altro ambiente, interno, più caldo. Invertendo il ciclo di funzionamento è possibile raffreddare gli ambienti in estate: con lo stesso principio il calore estratto dall'ambiente interno è portato all'esterno.

Tale processo utilizza energia termica già presente in natura (l'aria, l'acqua o, nel caso delle geotermiche, il terreno). Le pompe di calore sono quindi generatori di calore estremamente efficienti che utilizzano energia rinnovabile e gratuita.



Confronto tra una caldaia e una pompa di calore*

	ENERGIA NECESSARIA	ENERGIA PRODOTTA DA UNA CALDAIA	ENERGIA PRODOTTA DALLA POMPA DI CALORE	
 RISCALDAMENTO	10 kWh	1,75 €	1,00 €	-43 %
 ACQUA CALDA SANITARIA (ACS)	1,3 ^{**} kWh	0,22 €	0,13 €	-40 %
 ENERGIA RINNOVABILE		0	5,5 kWh	100 %
 EMISSIONI		2,68 kg CO ₂	1,25 kg CO ₂ ^{***}	-50 %

* Considerazioni con caldaia ad alto rendimento e costo gas naturale 1,2 €/m³ - elettricità 0,4 €/kWh

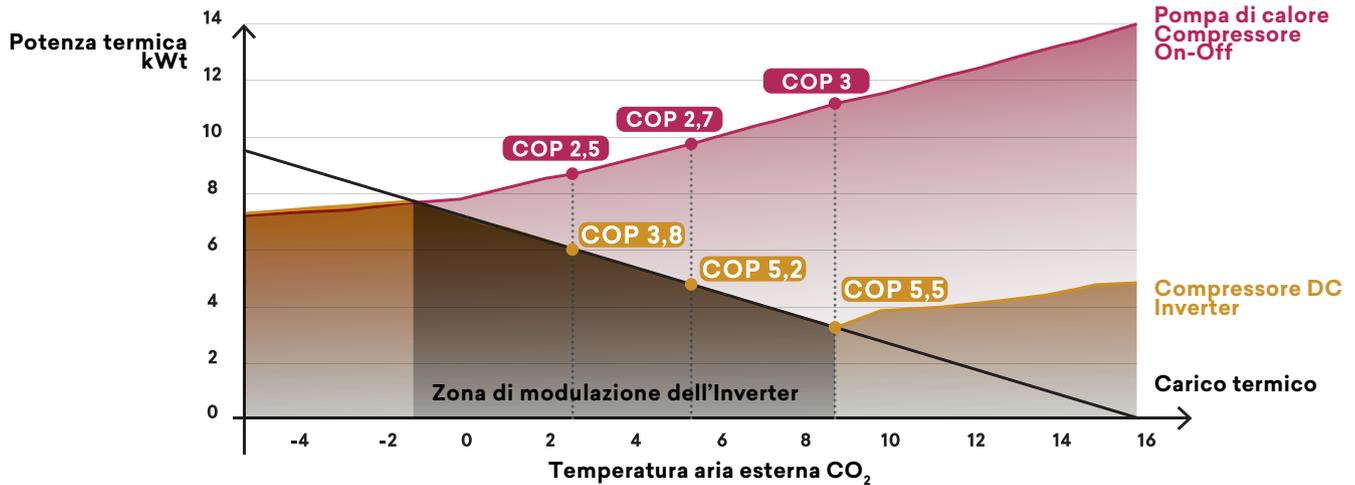
** Fabbisogno energetico giornaliero di una persona = 50 litri di acqua calda a 40 °C

*** Emissioni di CO₂ indirette prodotte dal sistema di produzione nazionale di energia elettrica
 1 kWh = 0,4332 kg CO₂





Efficienza di una pompa di calore Inverter vs on/off



COP : Rappresenta la potenza resa e la potenza assorbita

Il fabbisogno di un edificio è massimo alla temperatura di progetto e diminuisce linearmente all'aumentare della temperatura esterna. La pompa di calore con compressore inverter modula la potenza erogata in funzione del fabbisogno dell'edificio. All'aumentare della temperatura esterna, diminuisce la potenza erogata e, di conseguenza, aumenta l'efficienza.

La pompa di calore con compressore on/off lavora sempre al 100% e, all'aumentare della temperatura esterna, aumenta la potenza generata, in modo contrapposto al fabbisogno dell'edificio. In queste condizioni, per soddisfare il carico richiesto, il compressore opera con ripetuti spegnimenti e riaccensioni che riducono sensibilmente l'efficienza.



Risparmio energetico

Le pompe di calore INNOVA DC Inverter garantiscono un notevole risparmio energetico sia in riscaldamento che per la produzione di acqua calda sanitaria, grazie ad alti livelli di SCOP (coefficiente di rendimento stagionale). Rispetto ad un sistema di riscaldamento tradizionale (ad esempio caldaie) il costo dell'energia, utilizzata per l'intera stagione invernale, può risultare del 30÷50 % inferiore.



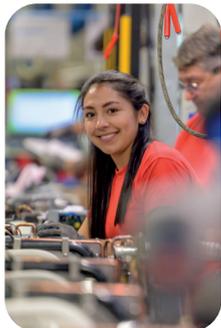
termosifoni

dal 30% → al 50%



pannelli radianti





Idee, prodotti, persone.

CREDITS

Product Designer

Luca Papini

Art Direction & Graphic

Osmo design

Photography

Ottavio Tomasini

Special thanks to:

Akira Nishikawa

© Tutti i diritti riservati -
fotografie, immagini e testi
sono protetti dal diritto
d'autore, ogni utilizzo totale o
parziale non esplicitamente
autorizzato da INNOVA
comporta le sanzioni
conseguenti.
INNOVA si riserva il diritto
di apportare modifiche in
qualsiasi momento ai propri
prodotti, accessori e dati
tecnici al fine di migliorare la
propria offerta.





INNOVA s.r.l.
Via 1° Maggio, 8
38089 Storo (Tn)
Tel. +39 0465 670104
Fax: +39 0465 674965
info@innovaenergie.com

innovaenergie.com

Edizione 2025/1

Showrooms:

New York / Ephoca
106 W 56th Street 4th Floor - New York

Milano / Metroquality
Via Solferino 24, 20212 - MI