**Galletti presenta GHW: quando lo spazio è prezioso, il comfort viene dall’alto**

Negli ultimi anni, il risparmio energetico è diventato una priorità assoluta sia nel settore residenziale che in quello commerciale, spingendo il mercato verso soluzioni sempre più efficienti e sostenibili.

**GHW è il ventilconvettore a parete alta di Galletti con motore EC, valvola On/Off integrata e design compatto**, pensato per offrire prestazioni elevate anche in ambienti di dimensioni contenute.

**GHW di Galletti** risponde perfettamente alle esigenze di comfort termico in ambito residenziale e terziario grazie all’**integrazione di un motore a commutazione elettronica EC con tecnologia inverter**: una soluzione intelligente che, adattando automaticamente la velocità del ventilatore in base alle effettive necessità dell’ambiente, unisce efficienza energetica, ottimizzazione dei consumi e massima flessibilità d’installazione.

Oltre a queste importantissime peculiarità, questa soluzione tecnologica consente di ottenere anche una significativa riduzione della rumorosità, migliorando il comfort acustico negli ambienti in cui è installata (es. abitazioni, uffici, hotel e spazi commerciali).

La **modalità Eco** è pensata per offrire il massimo comfort, riducendo al minimo i consumi energetici; il ventilatore funzionando alla minima velocità, crea un ambiente silenzioso e piacevole. È l’opzione ideale per le ore notturne, assicurando un riposo tranquillo e senza sprechi di energia.

Dal punto di vista dell’installazione, **GHW di Galletti** rappresenta una scelta strategica: la **configurazione a parete alta**, infatti, consente di liberare la superficie a pavimento assicurando una **distribuzione più omogenea dell’aria** all’interno del locale, con un conseguente miglioramento del comfort percepito e una maggiore libertà nella disposizione degli arredi.

Fornito con **valvola a 3 vie On/Off integrata**, **GHW di Galletti** **è pronto all’uso** riducendo sensibilmente i tempi e i costi di installazione. Gli attacchi con **tubi flessibili**, inoltre, facilitano ulteriormente il collegamento all’impianto idronico, rendendo l’unità estremamente versatile e adattabile a diverse configurazioni impiantistiche.

**GHW di Galletti** è fornito di un **telecomando a infrarossi**, semplice e intuitivo che consente all’utente di regolare temperatura, velocità e modalità operative con un semplice gesto.

Inoltre, **GHW di Galletti** è predisposto per l’integrazione in **sistemi di supervisione avanzati,** grazie alla **compatibilità con il protocollo Modbus**, elemento chiave per applicazioni in edifici smart e sistemi BMS.

***Plus di prodotto***

* Motore EC a controllo elettronico
* Dimensioni ridotte e identiche per l'intera gamma
* Valvola ON OFF a 3 vie incorporata
* Sistema di autodiagnosi con visualizzazione del codice di errore sul display
* Sviluppo reti globali, indirizzabili, con supervisore esterno

Scopri ulteriori informazioni su GHW su: galletti.com

|  |
| --- |
| **Galletti S.p.A.** L’azienda presidia il settore della **climatizzazione comfort** con uno dei cataloghi più ampi e completi del settore, vantando su ogni gamma di prodotto l’adesione alla certificazione Eurovent. Da sempre Galletti ha investito molto sull’innovazione dei processi interni e può contare al proprio interno su di un laboratorio di Ricerca e Sviluppo completo di camera climatica di ultima generazione, un Dipartimento per la progettazione meccanica, elettrica ed elettronica, linee di produzione all’avanguardia per i **terminali idronici**, per i **chiller** e le **pompe di calore**. La forte verticalizzazione che caratterizza Galletti si traduce nella capacità di gestire al proprio interno, oltre alla realizzazione del prodotto finito, anche la produzione di semilavorati “critici”, come la lavorazione della lamiera: quest’ultima viene gestita da un centro di lavoro automatizzato che integra un robot per la piegatura di piccole parti, un centro di punzonatura, uno di piegatura e un magazzino automatico. Verticalizzazione per Galletti significa anche sviluppo interno dei software di regolazione e produzione degli scambiatori di calore a pacco alettato. Tutto questo permette all’azienda di offrire **grande flessibilità** ai propri interlocutori. Oggi, con **oltre 100 anni di storia**, Galletti è rimasta un’azienda a conduzione familiare che continua a guardare al futuro. Attraverso l’***Advanced Design***,un approccio metodologico allo sviluppo delle proprie soluzioni e al mercato, l’azienda intraprende un percorso verso la creazione di **soluzioni tecnologicamente avanzate, ad alte prestazioni, a elevata personalizzazione e orientate a ridurre il proprio impatto sull’ambiente.** Questo approccio si basa anche sulla collaborazione con esperti di diversi settori e sull'*open innovation* per anticipare le tendenze del settore HVAC.galletti.com |

**IMMAGINI DISPONIBILI (A.D. ambientazioni: Walter Pegolo, Oecus Design)**

 

 