**Bentivoglio (BO), 28 ottobre 2015 comunicato stampa**

**Galletti presenta le nuove unità canalizzabili a media prevalenza DUCTIMAX**

**Prestazioni, versatilità e compattezza nelle installazioni a incasso e soffitto**

**Il terminale di riferimento per l’attuale tendenza impiantistica**.

I terminali di impianti idronici canalizzati rappresentano oltre il 50% del mercato europeo ed è diventato fondamentale riuscire a limitare gli ingombri destinati agli impianti senza pregiudicare le prestazioni e il livello di comfort. La **nuova gamma di unità canalizzabili DUCTIMAX di Galletti** soddisfa pienamente questa richiesta grazie alle soluzioni per l’installazione ad incasso e a soffitto.

La struttura compatta, con altezza ridotta per agevolare l’installazione in posizione orizzontale in controsoffitto, contiene tutti i componenti strategici quali batteria di scambio termico, elettroventilatore e filtro aria. Inoltre la vasca principale di raccolta della condensa è a pressione positiva rispetto allo scarico per facilitare il drenaggio della condensa.

**La soluzione ideale per impianti a 2 o 4 tubi.**

Galletti ha dedicato grande attenzione nello sviluppo degli scambiatori di calore. Le **batterie fino a 4 ranghi** permettono prestazioni elevate nelle più diverse condizioni di lavoro, inoltre è possibile abbinare alla batteria standard uno scambiatore aggiuntivo ad 1 o 2 ranghi per garantire eccezionali prestazioni anche a bassi differenziali di temperatura aria/acqua. La batteria di scambio termico può essere ottimizzata per applicazioni centralizzate (teleriscaldamento e district cooling), caratterizzate da salti termici elevati.

**Motori elettrici ad alta efficienza.**

Vantaggi concreti in termini di riduzione dei consumi, livelli sonori e aumento delle condizioni di comfort termoigrometrico sono garantiti grazie alla possibilità di scelta tra **motore AC plurivelocità** oppure **motore BLDC ad INVERTER.** Quest’ultimo, grazie alla tecnologia che lo costituisce, permette un ulteriore vantaggio, la flessibilità e la riduzione dei tempi di impostazione del funzionamento in fase di installazione, grazie alla modulazione continua della portata aria.

**Comfort e qualità dell’aria**

Il filtro aria rigenerabile è realizzato in fibra acrilica, con classe di filtrazione G2, G3 o G4, il cui effetto può essere abbinato al sistema di ionizzazione dell’aria. Comandi LCD a microprocessore con sonde temperatura aria, acqua ed umidità relativa consentono di effettuare raffinate strategie di regolazione per il mantenimento delle condizioni di comfort desiderate.

**Una gamma ampia e versatile**

12 modelli con 3 differenti proposte di batterie per impianti a 2 e 4 tubi, motorizzazioni AC o BLDC, realizzano una gamma di ben 72 varianti con portate aria da 300 a 1200 m3/h e rese in raffreddamento nominali fino a 8 kW.

**Galletti si conferma leader nel settore dei terminali idronici in Italia ed in Europa.**

**Galletti Spa**

L’azienda presidia il settore della climatizzazione comfort con uno dei cataloghi più ampi e completi del settore, vantando prodotti che godono tutti della certificazione Eurovent.

Da sempre Galletti ha investito molto sull’innovazione dei processi interni e può contare al proprio interno su un laboratorio di Ricerca e Sviluppo, un Dipartimento per la progettazione meccanica, elettrica ed elettronica, linee di produzione all’avanguardia per i terminali idronici, per i chiller e le pompe di calore.

La forte verticalizzazione che caratterizza tutte le aziende del Gruppo si traduce in Galletti nella capacità di gestire al proprio interno, oltre alla realizzazione del prodotto finito, anche la produzione di semilavorati “critici”, come la lavorazione della lamiera: quest’ultima viene gestita da un centro di lavoro automatizzato che integra un robot per la piegatura di piccole parti, un centro di punzonatura, uno di piegatura e un magazzino automatico.

Verticalizzazione per Galletti significa anche, oltre alla lavorazione della lamiera, sviluppo interno del software di regolazione e produzione degli scambiatori di calore. Tutto questo permette all’azienda di offrire grande flessibilità ai propri interlocutori.

**Il Gruppo Galletti**

La presentazione ufficiale del Gruppo Galletti in occasione di MCE 2014 ha segnato l’ingresso riconosciuto di questa grande e prestigiosa realtà nel panorama internazionale. Unico nel suo genere, il Gruppo è composto da sette differenti realtà imprenditoriali, con competenze specifiche in ogni settore nell’ambito della climatizzazione HVAC-R (Heating, Ventilation, Air-Conditioning, Refrigeration).