**Comunicato Stampa 2016**

**Refrigeratori di liquido condensati ad acqua XTW di HiRef:**

**modularità e massima efficienza ai carichi parziali**

**Particolarmente adatti ai contesti in cui venga richiesta la modularità e abbinabili ai moduli idronici Polymorph di HiRef,**

**i refrigeratori XTW sfruttano il nuovo refrigerante R1234ze per garantire efficienza e sostenibilità ambientale**

XTW di HiRef S.p.A. rappresenta la soluzione più innovativa ed efficiente di **refrigeratori di liquido condensati ad acqua**.

L'accurato abbinamento tra il compressore centrifugo "oil-free" pilotato da inverter e gli scambiatori allagati consente di massimizzare l'efficienza termodinamica di ciclo inverso, grazie soprattutto all'assenza di olio nel circuito e al ridotto approccio termico tra acqua e refrigerante (1K), data l'assenza di surriscaldamento nell'evaporatore. Ne derivano degli EER di notevole valore (pari a 8,8 a piena potenza per applicazioni Data Center) e dei coefficienti stagionali (ESEER) pari a 8,1.

La gamma XTW utilizza il **nuovo refrigerante R1234ze** della famiglia degli HFO (idro-fluoro-olefine) il cui indice di incremento dell’effetto sera (GWP = Global Warming Potential) è pari a 6: ben tre ordini di grandezza inferiore a quello dei tradizionali refrigeranti utilizzati ad oggi nella climatizzazione. Grazie alla compattezza degli scambiatori allagati, inoltre, la carica di refrigerante è ridotta del 30% rispetto alle soluzioni tradizionali allagate.

La **straordinaria efficienza ai carichi parziali**, unita alle particolari caratteristiche del refrigerante, fa dunque sì che i refrigeratori XTW di HiRef siano la scelta migliore, qualora l’impianto richieda la minimizzazione del valore del TEWI (Total Equivalent Warming Impact).

I refrigeratori HiRef sono particolarmente adatti in contesti in cui sia richiesta **modularità**: più unità XTW possono essere collegate in parallelo idraulico e gestite da una centralina di controllo (sviluppo e fornitura HiRef) per pilotare i compressori a inverter in modo da ottenere la massima efficienza (termodinamica e di compressione) in ogni punto di lavoro, per gestire la ridondanza richiesta da progetto (configurazione N+1, N+2, ... N+N), per operare in modalità "standby rotation" oppure ancora per far fronte alle situazioni di malfunzionamento di un refrigeratore e quindi per la gestione delle situazioni critiche.

Le unità della gamma XTW nascono come “solo freddo” ma sono **abbinabili ai moduli idronici** Polymorph® di HiRef, grazie ai quali vengono convertite in refrigeratori con recupero totale del calore di condensazione, oppure in pompe di calore reversibili, pompe di calore polivalenti o in refrigeratori con funzionamento di Free-Cooling indiretto.

**Hiref Spa**

Hiref, leader nel campo della produzione di unità per la climatizzazione di ambienti tecnologici, come ad esempio i Data Center e gli shelter per telecomunicazioni, è riconosciuto a livello internazionale come brand fortemente innovativo, tecnologico e orientato alla forte customizzazione del prodotto. Hiref è polo di ricerca e sviluppo interno, altamente dinamico e specializzato, un dipartimento interno di progettazione meccanica, elettrica e per lo sviluppo dei software, assieme ai reparti interni di produzione di semilavorati. Hiref mette a disposizione della propria clientela competenze maturate nel corso di anni di esperienza per offrire soluzioni complete e preziosi servizi, quali l’assistenza alla progettazione impiantistica e l’efficientamento dei sistemi, che completano l’offerta di prodotti altamente customizzati.

HiRef mira al soddisfacimento delle esigenze del cliente senza compromessi nei confronti del rispetto dei parametri termoigrometrici negli ambienti climatizzati: una profonda conoscenza del contesto impiantistico, unitamente ad uno spiccato know-how per le tecnologie innovative, consentono di raggiungere i livelli di efficienza energetica necessari all’ottenimento del vero risparmio economico e della riduzione dell’impronta ambientale.

**Il Gruppo Galletti**

La presentazione ufficiale del Gruppo Galletti in occasione di MCE 2014 ha segnato l’ingresso riconosciuto di questa grande e prestigiosa realtà nel panorama internazionale. Unico nel suo genere, il Gruppo è composto da sette differenti realtà imprenditoriali, con competenze specifiche in ogni settore nell’ambito della climatizzazione HVAC-R (Heating, Ventilation, Air-Conditioning, Refrigeration).